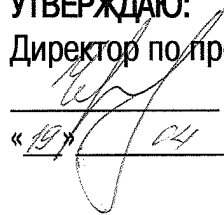


ООО «Камский кабель»

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по производству

  
С.И. Чернов

«19» 04 2023 г.

ПРОГРАММА ОБУЧЕНИЯ  
ПО ПРОФЕССИИ «БРОНИРОВЩИК КАБЕЛЕЙ» ЦЕХА 9

СОГЛАСОВАНО:

Начальник производства

  
А.Б. Билалов

«19» 04 2023 г.

Разработал:


Ведущий технолог СГТ

  
\_\_\_\_\_

Назаров И.К.

Проверил:

Специалист по обучению  
и развитию персонала СУП

  
\_\_\_\_\_

Климова Н.Л.

Ведущий специалист по охране  
труда СОТ

  
\_\_\_\_\_

Копытова А.В.

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программы предназначены для новой подготовки, освоения второй профессии, подтверждения и повышения квалификации рабочих по профессии «Бронировщик кабелей».

Программа разработана на основе квалификационных требований, установленных по данной профессии (ЕТКС), в том числе с учетом требований инструкции по функциональным обязанностям.

Допускается вносить коррективы квалификационных характеристик в части уточнения терминологии, оборудования и технологии в связи с введением, изменением нормативных документов, а также особенностей конкретного производства, для которого готовится рабочий.

Продолжительность обучения при новой подготовке рабочих составляет 2 месяца. Продолжительность обучения при освоении второй профессии, подтверждении и повышении квалификации составляет 1 месяц.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать бронировщика кабелей непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения им различных производственных заданий.

К концу обучения рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные инструкцией по функциональным обязанностям бронировщиков кабелей.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Вид промежуточной аттестации по теоретическому обучению – устный опрос.

Вид итоговой аттестации по производственному обучению – выполнение пробной квалификационной работы.

Вид итоговой аттестации по теоретическому обучению – квалификационный экзамен.

**УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН  
ДЛЯ НОВОЙ ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ  
ПО ПРОФЕССИИ «БРОНИРОВЩИК КАБЕЛЕЙ»**

Курсы, предметы	Кол-во часов
Теоретическое обучение	80
1. Введение	6
2. Общетехнический курс	24
2.1 Охрана труда	19
2.2 Сведения из материаловедения	5
3. Специальный курс	50
3.1. Электрические кабели, провода	2
3.2. Оборудование, применяемое при бронировании, обмотке и перемотке кабелей	16
3.3. Контрольно-измерительные инструменты и техника измерений	4
3.4. Технологический процесс бронирования кабелей, обмотки по оболочки и перемотки.	18
3.5. Сопроводительная документация. Требования к оформлению	4
3.6. Основные сведения по организации производства	4
3.7. Основы менеджмента качества	2
Производственное обучение	240
1. Введение	4
2. Охрана труда	14
3. Освоение приемов работ бронировщика кабелей	108
4. Самостоятельное выполнение работ бронировщика кабелей (под наблюдением инструктора производственного обучения)	114

Итого: 320 часов

# ПРОГРАММА ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ ДЛЯ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ «БРОНИРОВЩИК КАБЕЛЕЙ»

## Тема 1. Введение

Ознакомление с продукцией, выпускаемой предприятием. Основные и вспомогательные структурные подразделения предприятия, их назначение и взаимосвязь.

Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой обучения рабочих по профессии «бронировщик кабелей».

Организация рабочего места бронировщиков кабелей. Культура производства на рабочем месте.

## Тема 2. Общетехнический курс

### Тема 2.1 Охрана труда

Программа обучения (Б) безопасным методам и приемам выполнения работ при воздействии вредных и опасных производственных факторов и источников опасности, идентифицированных в рамках специальной оценки условий труда и оценки профессиональных рисков для бронировщика кабеля производства силовых кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена (цех 9).

Программа обучения работников организации оказания первой помощи пострадавшим на производстве.

Программа обучения по использованию (применению) средств индивидуальной защиты.

### Тема 2.2 Сведения из материаловедения

Основные материалы, применяемые для изготовления кабельных изделий. Обмоточные материалы, применяемые при бронировании и обмотке.

## Тема 3. Специальный курс

### Тема 3.1 Электрические кабели, провода

Классификация кабельной продукции.

Конструктивные элементы кабелей. Марки кабелей, выпускаемых структурным подразделением, где проходит обучение рабочих.

Конструкции защитных покровов кабелей.

Кабельная тара. Деревянные и металлические барабаны, типы барабанов.

Понятие и ознакомление с нормативно-технической документацией на кабельные изделия.

### Тема 3.2 Оборудование, применяемое при бронировании, обмотке и перемотке кабелей.

Линия бронирования и перемотки.

Устройство линий. Основные узлы, их назначение, устройство и взаимодействие. Сварочный аппарат, его назначение.

### Тема 3.3 Контрольно-измерительные инструменты и техника измерений.

Контрольно-измерительные инструменты, применяемые бронировщиком кабелей в процессе работы, их назначение, применение. Уход за контрольно-измерительным инструментом.

### **Тема 3.4 Технологический процесс бронирования кабелей, обмотки по оболочке и перемотки.**

Краткие сведения о производстве кабелей.

Процесс наложения ленточной брони и обмоток. Технологическая инструкция по наложению ленточной брони, обмоток и процессу перемотки.

Основные параметры операции бронирования: шаг обмотки, ширина ленты, толщина ленты, угол обмотки. Основные параметры операции обмотка по оболочке: шаг обмотки, ширина ленты, угол обмотки. Контролируемые параметры: диаметр заготовки; ширина бумажных, синтетических и стальных лент; толщина стальных лент и диаметр; шаг наложения бумажных, синтетических и стальных лент; величина перекрытия бумажных, синтетических и стальных лент.

Технологический процесс сварки проволоки, стальной ленты

Аппараты для сварки проволоки, стальной ленты

Установка роликов крепированной бумаги, синтетических лент, стальных лент, тканевых лент.

Типы барабанов. Основные параметры операции перемотка. Установка и смена отдающих и приемных барабанов. Равномерная укладка готового кабеля на барабан.

Основные виды брака. Действия бронировщика кабелей при обнаружении брака.

Причины возникновения брака, способы предупреждения и устранения.

### **Тема 3.5 Сопроводительная и рабочая документация.**

Требования к оформлению маршрутных листов и рабочих журналов.

### **Тема 3.6 Основные сведения по организации и экономике производства**

Формы организации труда. Режим работы предприятия, структурного подразделения. Правила внутреннего распорядка. Прием и сдача смены.

Техническое нормирование. Планирование производства. Производственный план предприятия, структурного подразделения. Понятие о себестоимости продукции.

### **Тема 3.7 Основы менеджмента качества**

Понятие о системе менеджмента качества предприятия. Политика предприятия в области качества. Цели предприятия и цеха в области качества.

## ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ ДЛЯ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ «БРОНИРОВЩИК КАБЕЛЕЙ»

### Тема 1. Введение

Ознакомление с продукцией, выпускаемой предприятием. Ознакомление с производственным процессом и оборудованием структурного подразделения предприятия, в котором рабочий будет проходить обучение.

Ознакомление с видами работ, выполняемыми бронировщиком кабелей.

### Тема 2. Охрана труда

Программа обучения (Б) безопасным методам и приемам выполнения работ при воздействии вредных и опасных производственных факторов и источников опасности, идентифицированных в рамках специальной оценки условий труда и оценки профессиональных рисков для бронировщика кабеля производства силовых кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена (цех 9).

Программа обучения работников организации оказания первой помощи пострадавшим на производстве.

Программа обучения по использованию(применению) средств индивидуальной защиты.

### Тема 3. Освоение приемам работ бронировщика кабелей

Организация рабочего места. Ознакомление с технологической документацией.

Ознакомление и обучение приемам работы на линии бронирования и перемотки.

Назначение, устройство, принцип действия и взаимодействия основных узлов линии бронирования и перемотки.

Ознакомление с контрольно-измерительными инструментами и приборами.

Ознакомление с приемами управления оборудованием.

Освоение этапов по подготовке и пуску оборудования: внешний осмотр, исправность ограждений, управляющей аппаратуры, действие блокировки. Заправка линии бронирования и перемотки. Подкатка, установка и смена отдающих и приемных барабанов. Установка и смена роликов лент и т.п.

Обеспечение равномерной укладки кабеля на приемный барабан. Освоение приемов останова линии бронирования и перемотки.

Наблюдение за движением кабеля в машине и наложением на него элементов брони и обмотки.

Технологический процесс сварки стальной ленты

Аппараты для сварки стальной ленты

Обучение контролю за качеством процесса наложения ленточной брони. Ознакомление с видами брака, причинами его возникновения и способами устранения. Ознакомление с правилами ухода за оборудованием и инструментом.

Ознакомление с сопроводительной и рабочей документацией (маршрутный лист, бирка, рабочий журнал).

#### **Тема 4. Самостоятельное выполнение работ бронировщика кабелей (под наблюдением инструктора производственного обучения)**


Все работы выполняются обучающимся самостоятельно под наблюдением инструктора производственного обучения.



ООО «КАМСКИЙ КАБЕЛЬ»

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по производству

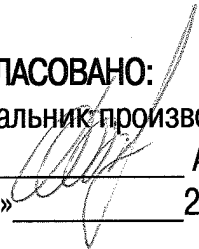
  
\_\_\_\_\_ С.И. Чернов

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2023 г.

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ ПО ПРОФЕССИИ  
БРОНИРОВЩИК КАБЕЛЕЙ

СОГЛАСОВАНО:

Начальник производства

  
\_\_\_\_\_ А.Б. Билалов

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2023 г.

Разработал:



Ведущий технолог СГТ

Назаров И.К.

Проверил:



Специалист по обучению  
и развитию персонала СУП

Климова Н.Л.



Ведущий специалист по охране

Труда СОТ

Копытова А.В.

## ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ ДЛЯ НОВОЙ ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ БРОНИРОВЩИК КАБЕЛЕЙ

### БИЛЕТ 1

1. Назначение линии бронирования и перемотки. Устройство и принцип работы.
2. Требования к материалам, применяемым при бронировании и обмотки.
3. Типы барабанов, требования к ним и намотка кабеля на барабан.
4. Правила поведения на территории предприятия, цехе.
5. Понятие о системе менеджмента качества предприятия.

### БИЛЕТ 2

1. Основные узлы линии бронирования и перемотки и их взаимодействие.
2. Назначение и применение контрольно-измерительных приборов и инструмента.
3. Заправка линии.
4. Требования охраны труда до начала работы.
5. Политика в области качества на предприятии.

### БИЛЕТ 3

1. Конструкции и марки бронируемых кабелей.
2. Технологическая документация.
3. Виды брака, способы его предупреждения и устранения.
4. Требования охраны труда во время работы.
5. Цели в области качества на предприятии.

### БИЛЕТ 4

1. Организация рабочего места бронировщика кабелей.
2. Основные параметры процесса бронирования.
3. Сопроводительная документация и требования к ее оформлению.
4. Требования охраны труда по окончании работы.
5. Цели в области качества в цехе.

### БИЛЕТ 5

1. Сварочный аппарат, его назначение и применение.
2. Типы барабанов, требования к ним и намотка кабеля на барабан.
3. Процесс перемотки. Назначение. Порядок работы.
4. Опасные и вредные производственные факторы, возникающие при работе бронировщика кабелей.
5. Понятие о системе менеджмента качества на предприятии.