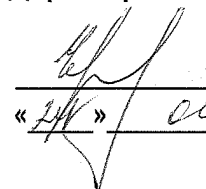


**ООО «Камский кабель»**

**УТВЕРЖДАЮ:**

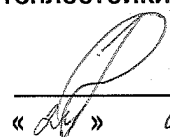
Директор по производству

  
Чернов С.И.  
«24» 04 2023 г.

**ПРОГРАММА ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОФЕССИИ  
ОПРЕССОВЩИК КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ ПЛАСТИКАМИ И РЕЗИНОЙ**

**СОГЛАСОВАНО:**

Начальник производства  
теплостойких кабелей и проводов

  
К.В. Зубова  
«24» 04 2023 г.


Разработал:

Начальник бюро СГТ

 Медведицина Т.Н.

Проверил:

Специалист по обучению и  
развитию персонала СУП

 Климова Н.Л.

Ведущий специалист по охране  
труда СОТ

 Наумова Е.Н.

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа предназначена для новой подготовки рабочих по профессии опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной 4 разряда.

Программа разработана на основе квалификационных требований, установленных по данной профессии (ЕТКС), в том числе с учетом требований инструкции по функциональным обязанностям.

Допускается вносить коррективы квалификационных характеристик в части уточнения терминологии, оборудования и технологии в связи с введением, изменением нормативных документов, а также особенностей конкретного производства, для которого готовится рабочий.

Продолжительность обучения при новой подготовке составляет 2 месяца.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной на рабочем месте в процессе выполнения им различных производственных заданий.

К концу обучения рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные инструкцией по функциональным обязанностям опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной 4 разряда.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Вид промежуточной аттестации по теоретическому обучению – устный опрос.

Вид итоговой аттестации по производственному обучению – выполнение пробной квалификационной работы.

Вид итоговой аттестации по теоретическому обучению – квалификационный экзамен.

**УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ДЛЯ ПОДГОТОВКИ  
РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ  
«ОПРЕССОВЩИК КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ ПЛАСТИКАТАМИ И РЕЗИНОЙ 4  
РАЗРЯДА»**

Курсы, предметы	Кол-во часов
Теоретическое обучение	<b>80</b>
1. Введение	5
2. Общетехнический курс	27
2.1 Охрана труда	17
2.2 Сведения из материаловедения	10
3. Специальный курс	48
3.1 Кабельно-проводниковая продукция	4
3.2 Оборудование	10
3.3.Технологический процесс	12
3.4 Контрольно-измерительные инструменты и техника измерений	11
3.5.Сопроводительная документация	4
3.6 Основные сведения по организации и экономике производства	5
3.7 Основы менеджмента качества	2
Производственное обучение	<b>240</b>
1. Введение	2
2. Охрана труда	10
3. Освоение приёмов работ опрессовщика кабелей и проводов 4 разряда	114
4. Самостоятельное выполнение работ опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной 4 разряда (под наблюдением инструктора производственного обучения)	114

**ИТОГО: 320 часов**

# **ПРОГРАММА ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ «ОПРЕССОВЩИК КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ ПЛАСТИКАТАМИ И РЕЗИНОЙ 4 РАЗРЯДА»**

## **Тема 1. Введение**

Ознакомление с продукцией, выпускаемой структурным подразделением предприятия. Ознакомление с квалификационной характеристикой опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной 4 разряда, программой обучения и видами работ.

Организация рабочего места опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной 4 разряда. Культура производства на рабочем месте. Правила внутреннего трудового распорядка.

## **Тема 2. Общетехнический курс**

### **Тема 2.1 Охрана труда**

Программа обучения (Б) безопасным методам и приемам выполнения работ при воздействии вредных и опасных производственных факторов и источников опасности, идентифицированных в рамках специальной оценки условий труда и оценки профессиональных рисков опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной производства теплостойких кабелей и проводов (цех 7).

Программа обучения работников организации оказания первой помощи пострадавшим на производстве.

Программа обучения по использованию (применению) средств индивидуальной защиты.

### **Тема 2.2 Сведения из материаловедения**

Основные материалы, применяемые для изготовления кабельных изделий. Проводниковые, изоляционные материалы, материалы для защитных покровов. Их марки. Требования, предъявляемые к ним.

## **Тема 3. Специальный курс**

### **Тема 3.1 Кабельно-проводниковая продукция**

Ознакомление с кабельно-проводниковой продукцией, производимой структурным подразделением, в котором рабочий проходит обучение. Назначение кабельно-проводниковой продукции, выпускаемой цехом.

Конструктивные элементы кабелей и проводов, их назначение.

Понятие и ознакомление с нормативно-технической документацией на кабельные изделия, выпускаемые цехом.

Применяемая кабельная тара; типы, требования к ней.

### **Тема 3.2 Оборудование**

Назначение экструзионной линии. Типы экструдеров. Назначение устройство и способы подналадки основных и вспомогательных узлов, экструзионной линии. Заправка и обслуживание.

### **Тема 3.3 Технологический процесс**

Сведения о технологической операции наложения изоляции и оболочки на экструзионном агрегате. Технологические параметры изолирования и наложения оболочки методом экструзии.

Формующий инструмент, его виды. Правила подбора и установки технологического инструмента. Особенности наложения изоляции и оболочки при использовании различных видов формующего инструмента.

Требования к качеству наложения изоляции и оболочки. Температурные режимы работы экструдера и экструзионной линии при наложении различных видов изоляции и оболочек. Виды брака, причины возникновения, способы предупреждения и устранения.

Связки. Правила заправки и укладки на приёмную тару.

Технологическая документация, ее форма и содержание. Соблюдение технологической дисциплины. Ответственность за нарушение технологии. Сопроводительная документация, требования к оформлению.

### **Тема 3.4 Контрольно-измерительные инструменты и техника измерений**

Контрольно-измерительные инструменты, применяемые опрессовщиком проводов и кабелей пластикатами и резиной в процессе работы: микрометр, лупа измерительная. Их назначение, устройство, принцип действия. Уход за контрольно-измерительными инструментами. Поверка и калибровка.

### **Тема 3.5 Сопроводительная документация**

Маршрутные листы. Заполнение маршрутных листов.

### **Тема 3.6. Основные сведения по организации и экономике производства**

Формы организации труда. Режим работы предприятия, структурного подразделения. Прием и сдача смены.

Техническое нормирование. Технически обоснованные нормы времени и нормы выработки. Составные части технической нормы времени. Планирование производства. Производственный план предприятия, структурного подразделения. Понятие о себестоимости продукции.

### **Тема 3.7 Основы менеджмента качества**

Система менеджмента качества на предприятии. Причины внедрения СМК. Понятие о стандартах ИСО серии 9001-2001.

Политика предприятия в области качества.

# **ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ «ОПРЕССОВЩИК КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ ПЛАСТИКАТАМИ И РЕЗИНОЙ 4 РАЗРЯДА»**

## **Тема 1. Введение**

Ознакомление с продукцией, выпускаемой участком, в котором проходит обучение рабочих. Ознакомление с производственным процессом и оборудованием структурного подразделения предприятия, в котором рабочий проходит обучение.

Ознакомление с программой производственного обучения и видами работ, выполняемыми опрессовщиком кабелей и проводов пластикатами и резиной 4 разряда.

## **Тема 2. Охрана труда**

Программа обучения (Б) безопасным методам и приемам выполнения работ при воздействии вредных и опасных производственных факторов и источников опасности, идентифицированных в рамках специальной оценки условий труда и оценки профессиональных рисков опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной производства теплостойких кабелей и проводов (цех 7).

Программа обучения работников организации оказания первой помощи пострадавшим на производстве.

Программа обучения по использованию (применению) средств индивидуальной защиты.

## **Тема 3. Освоение приёмов работ опрессовщика кабелей и проводов 4 разряда**

Организация рабочего места. Ознакомление с технологической документацией. Обучения правилам работы на экструзионных линиях. Назначение, устройство, принцип действия экструзионных линий. Настройка формующего инструмента, центровка изоляции и оболочки. Регулирование натяжения заготовки. Обучение контролю за качеством процесса наложения изолирующих материалов и материалов для оболочек на заготовку.

Ознакомление с видами брака, причинами его возникновения и устранения.

Ознакомление с правилами ухода за оборудованием.

Ознакомление с сопроводительной документацией, порядок её заполнения.

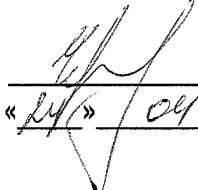
## **Тема 4. Самостоятельное выполнение работ опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной 4 разряда (под наблюдением инструктора производственного обучения)**

Все работы выполняются обучающимися самостоятельно под наблюдением инструктора производственного обучения.

ООО «Камский кабель»

**УТВЕРЖДАЮ:**

Директор по производству

  
Чернов С.И.  
« 24 » 04 2023 г.

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ ПО ПРОФЕССИИ  
ОПРЕССОВЩИК КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ ПЛАСТИКАТАМИ И РЕЗИНОЙ**

**СОГЛАСОВАНО:**

Начальник производства  
теплостойких кабелей и проводов

  
К.В. Зубова  
« 24 » 04 2023 г.



## **ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ ПО ПРОФЕССИИ ОПРЕССОВЩИК КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ ПЛАСТИКАМИ И РЕЗИНОЙ 4 РАЗРЯДА**

### **БИЛЕТ 1.**

1. Конструкции, марки кабельных изделий, производимые на участке.
2. Материалы для защитных покровов.
3. Устройство, принцип действия экструдера. Система охлаждения и нагрева.
4. Требования к качеству изготавливаемых изделий. Виды брака. Причины возникновения, способы устранения.
5. Требования охраны труда перед началом, во время и после работы. Безопасная организация и содержание рабочего места.
6. Система бездефектного изготовления продукции. Пооперационный контроль продукции.

### **БИЛЕТ 2.**

1. Конструкции, марки кабельных изделий, производимые на участке.
2. Конструктивные элементы кабельных изделий. Классификация ТПЖ: по конструкции, по форме.
3. Устройство, принцип действия экструдера. Система охлаждения и нагрева.
4. Сопроводительная и рабочая документация, требования к оформлению, технологическая документация.
5. Средства индивидуальной защиты на рабочем месте опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной и правила пользования ими.
6. Понятие о системе менеджмента качества ООО «Камский кабель».

### **БИЛЕТ 3.**

1. Конструкции, марки кабельных изделий, производимые на участке.
2. Марки изоляционных материалов.
3. Устройство, принцип действия экструдера. Система охлаждения и нагрева.
4. Контрольно-измерительные инструменты, их назначение. Понятие о поверке и калибровке.
5. Правила поведения на территории предприятия, в цехе, на рабочем месте.
6. Понятие о стандартах ИСО.

### **БИЛЕТ 4.**

1. Конструкции, марки кабельных изделий, производимые на участке.
2. Температурный режим переработки шланговых материалов.
3. Устройство, принцип действия экструдера. Система охлаждения и нагрева.
4. Технологический инструмент, подбор, установка, смена. Требования к инструменту.
5. Электробезопасность. Пожарная безопасность. Правила личной гигиены.
6. Политика ООО «Камский кабель» в области качества.

### **БИЛЕТ 5.**

1. Конструкции, марки кабельных изделий, производимые на участке.
2. Марки шланговых материалов.
3. Устройство, принцип действия экструдера. Система охлаждения и нагрева.
4. Технологические особенности процесса ошлангования. Маркировка кабельно-проводниковой продукции при ошланговании.
5. Опасные и вредные производственные факторы, возникающие при работе опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной. Порядок действий при аварии, взрыве, пожаре.
6. Цели структурного подразделения в области качества.