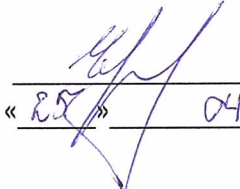


ООО «Камский кабель»

УТВЕРЖДАЮ:

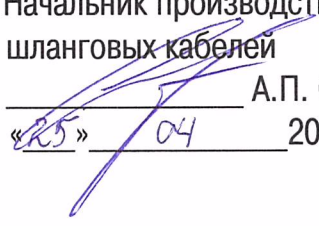
Директор по производству


С.И. Чернов
« 25 » 04 2023г.

**ПРОГРАММА ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОФЕССИИ
ОПРЕССОВЩИК КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ ПЛАСТИКАМИ И РЕЗИНОЙ**

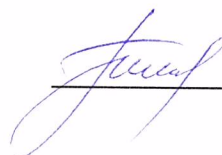
СОГЛАСОВАНО:

Начальник производства
шланговых кабелей


А.П. Сажин
« 25 » 04 2023г.

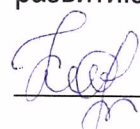
Разработал:

Начальник бюро СГТ

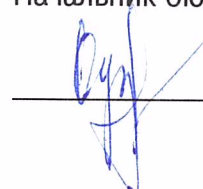

_____ Гузницева А.Ф.

Проверил:

Специалист по обучению и
развитию персонала СУП


_____ Климова Н.Л.

Начальник бюро СОТ


_____ Кузьмичева В.В.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа предназначена для новой подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной.

Программа разработана на основе квалификационных требований, установленных по данной профессии (ЕТКС), в том числе с учетом требований инструкции по функциональным обязанностям.

Допускается вносить коррективы квалификационных характеристик в части уточнения терминологии, оборудования и технологии в связи с введением, изменением нормативных документов, а также особенностей конкретного производства, для которого готовится рабочий.

Продолжительность обучения при подготовке рабочих составляет 2 месяца. Продолжительность обучения при повышении квалификации составляет 1 месяц.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать опрессовщиков кабелей и проводов пластикатами и резиной на рабочем месте в процессе выполнения им различных производственных заданий.

К концу обучения рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные инструкцией по функциональным обязанностям опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Вид промежуточной аттестации по теоретическому обучению – устный опрос.

Вид итоговой аттестации по производственному обучению – выполнение пробной квалификационной работы.

Вид итоговой аттестации по теоретическому обучению – квалификационный экзамен

**УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ДЛЯ ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ
ОПРЕССОВЩИК КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ ПЛАСТИКАТАМИ И РЕЗИНОЙ**

Срок обучения – 2 мес.

Курсы, предметы	Кол-во часов
Теоретическое обучение	80
1. Введение	2
2. Общетеchnический курс	
2.1 Сведения из материаловедения	6
2.2 Охрана труда	16
3. Специальный курс	
3.1 Кабельно-проводниковая продукция	4
3.2 Оборудование	22
3.3 Технологический процесс	23
3.4 Основные сведения по организации и экономике производства	4
3.5 Основы менеджмента качества	2
Производственное обучение	240
1. Введение	2
2. Охрана труда	11
3. Обучение приемам работ опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной	113
4. Самостоятельное выполнение работ опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной (под наблюдением инструктора производственного обучения)	114
Итого:	320

ПРОГРАММА ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ ОПРЕССОВЩИК КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ ПЛАСТИКАТАМИ И РЕЗИНОЙ 3 РАЗРЯДА

Тема 1. Введение

Ознакомление с продукцией, выпускаемой предприятием. Основные и вспомогательные цеха предприятия, их назначение и взаимосвязь.

Ознакомление с квалификационными характеристиками и программой обучения опрессовщиков кабелей и проводов пластикатами и резиной 3 разряда.

Организация рабочего места опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной.

Культура производства на рабочем месте.

Тема 2.Общетехнический курс

Тема 2.1. Сведения из материаловедения

Материалы, применяемые в кабельной промышленности. Основные материалы, применяемые для изготовления кабельных изделий. Общие понятия о проводниковых и изоляционных материалах. Назначение и применение.

Назначение каждой группы материалов. Основные марки применяемых резиновых смесей и ПВХ-пластикатов.

Тема 2. 2 Охрана труда

Программа обучения (Б) безопасным методам и приемам выполнения работ при воздействии вредных и опасных производственных факторов и источников опасности, идентифицированных в рамках специальной оценки условий труда и оценки профессиональных рисков для опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной производства шланговых кабелей (цех 2). Программа обучения работников организации оказания первой помощи пострадавшим на производстве. Программа обучения по использованию (применению) средств индивидуальной защиты.

Тема 3. Специальный курс

Тема 3.1 Кабельно-проводниковая продукция

Понятие о кабельно-проводниковой продукции.

Ознакомление с кабельно-проводниковой продукцией, производимой структурным подразделением, в котором рабочий проходит обучение. Назначение кабельно-проводниковой продукции.

Основные конструктивные элементы кабельных изделий.

Понятие о нормативно-технической документации на кабельные изделия, выпускаемые цехом.

Маркировка кабельно-проводниковой продукции.

Кабельная тара: вид, типы барабанов, маркировка.

Тема 3.2 Оборудование

Общие сведения о кабельном оборудовании. Типы экструзионных линий. Устройство экструзионной линии: основные и вспомогательные узлы. Назначение и применение. Уход за оборудованием. Сведения о работе основных узлов червячных экструдеров. Устройство отдающих и приемных приспособлений. Маркировочный принтер.

Тема 3.3 Технологический процесс

Краткие сведения о технологическом процессе изолирования опрессования. Технологический инструмент, способы подбора и установки. Виды брака, способы устранения, причины возникновения. Контрольно-измерительные инструменты, применяемые опрессовщиком кабелей и проводов пластикатами и резиной в процессе работы, их назначение, точность измерения, условия применения контрольно-измерительного инструмента. Контроль качества технологического процесса. Понятие о технологической, сопроводительной, рабочей документации. Требования к оформлению. Технологические инструкции по опрессовке кабелей и проводов пластикатами и резиной. Требования к изготовлению кабельно-проводниковой продукции с индексами «О», «ОС», «Д». Технологический процесс сварки проволоки, стренги, токопроводящей жилы. Требования безопасности труда при проведении сварочных работ. Краткие сведения о технологическом процессе сварки проволоки, стренги, токопроводящей жилы. Параметры технологического процесса сварки. Подготовка проволоки, стренги, токопроводящей жилы перед сваркой. Обработка проволоки, стренги, токопроводящей жилы после сварки. Понятие: допуск, верхнее и нижнее отклонение от размера проволоки, стренги, токопроводящей жилы. Контроль качества сварных соединений.

Тема 3.4 Основные сведения по организации и экономике производства

Формы организации труда. Режим работы предприятия, структурного подразделения. Прием и сдача смены.

Тема 3.5 Основы менеджмента качества

Понятие о системе менеджмента качества. Понятие о стандартах ИСО. Документация СМК. Политика предприятия в области качества. Цели в области качества. Идентификация и прослеживаемость. Управление несоответствиями.

ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ ОПРЕССОВЩИК КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ ПЛАСТИКАТАМИ И РЕЗИНОЙ 3 РАЗРЯДА

Тема 1. Введение

Ознакомление с продукцией, выпускаемой структурным подразделением, в котором проходит обучение рабочий. Ознакомление с производственным процессом и оборудованием структурного подразделения предприятия, в котором рабочий проходит обучение.

Ознакомление с программой производственного обучения и видами работ, выполняемыми опрессовщиками кабелей и проводов пластикатами и резиной 3 разряда.

Тема 2. Охрана труда

Программа обучения (Б) безопасным методам и приемам выполнения работ при воздействии вредных и опасных производственных факторов и источников опасности, идентифицированных в рамках специальной оценки условий труда и оценки профессиональных рисков для опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной производства шланговых кабелей (цех 2). Программа обучения работников организации оказания первой помощи пострадавшим на производстве. Программа обучения по использованию (применению) средств индивидуальной защиты.

Тема 3. Обучение приемам работ опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной 3 разряда

Организация рабочего места опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной. Ознакомление с технологической документацией.

Обучение приемам работ опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной 3 разряда: принцип работы на экструзионных линиях; приемы управления оборудованием; виды наладочных работ; участие в установке и смене дорна и матрицы, подкатке и установке приемных и отдающих барабанов; заправке жил и проводов в узлы экструдера; заполнение водой ванн охлаждения; центровка жил по изоляции (оболочке); наблюдение за качеством наложения изоляции (оболочки) на токопроводящую жилу и скрученную заготовку.; сварка проволоки, стренги, токопроводящей жилы; ведение журнала выработки и состояния агрегата; работа с сопроводительной документацией; ознакомление с видами брака, причинами его возникновения и устранения; ознакомление с правилами ухода за оборудованием и инструментом.

Изучение рабочего стандарта.

Требования безопасности труда при проведении сварочных работ.

Краткие сведения о технологическом процессе сварки проволоки, стренги, токопроводящей жилы. Параметры технологического процесса сварки.

Подготовка проволоки, стренги, токопроводящей жилы перед сваркой.

Обработка проволоки, стренги, токопроводящей жилы после сварки.

Понятие: допуск, верхнее и нижнее отклонение от размера проволоки, стренги, токопроводящей жилы. Контроль качества сварных соединений.

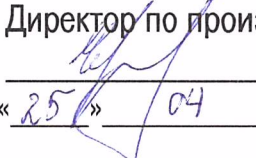
Тема 4. Самостоятельное выполнение работ опрессовщиков кабелей и проводов 3 разряда (под наблюдением инструктора производственного обучения)

Самостоятельное выполнение работ опрессовщиком кабелей и проводов 3 разряда. Все работы выполняются обучающимся самостоятельно под наблюдением инструктора производственного обучения.

ООО «Камский кабель»

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по производству

 С.И. Чернов

« 25 » 04 2023г.

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ ПО ПРОФЕССИИ
ОПРЕССОВЩИК КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ ПЛАСТИКАТАМИ И РЕЗИНОЙ**

СОГЛАСОВАНО:

Начальник производства

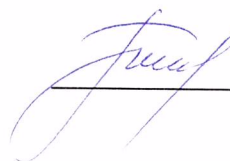
шланговых кабелей

 А.П. Сажин

« 25 » 04 2023г.

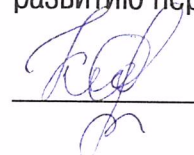
Разработал:

Начальник бюро СГТ

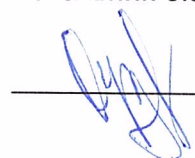

Гузниццева А.Ф.

Проверил:

Специалист по обучению и
развитию персонала СУП


Климова Н.Л.

Начальник бюро СОТ


Кузьмичева В.В.

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ ПО ПРОФЕССИИ
ОПРЕССОВЩИК КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ ПЛАСТИКАТАМИ И РЕЗИНОЙ 3
РАЗРЯДА**

БИЛЕТ 1.

1. Марки кабельных изделий, производимые на участке.
2. Марки применяемых материалов.
3. Устройство обслуживаемого оборудования.
4. Виды брака при изолировании кабельных изделий. Причины возникновения, способы устранения.
5. Инструкция по охране труда для опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной. Безопасная организация и содержание рабочего места.
6. Политика предприятия в области качества.

БИЛЕТ 2.

1. Марки кабельных изделий, производимые на участке.
2. Конструктивные элементы кабельных изделий, их назначение.
3. Назначение основных и вспомогательных узлов обслуживаемого оборудования.
4. Технологическая, сопроводительная и рабочая документация.
5. Средства индивидуальной защиты на рабочем месте опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной и правила пользования ими.
6. Понятие о системе менеджмента качества ООО «Камский кабель».

БИЛЕТ 3.

1. Марки кабельных изделий, производимые на участке.
2. Марки используемых материалов, их основные свойства и требования, предъявляемые к ним.
3. Кабельная тара: вид, типы, маркировка.
4. Контрольно-измерительные инструменты, их назначение, точность измерения, правила пользования.
5. Органы надзора по охране труда. Ответственность за нарушение охраны труда. Правила поведения на территории предприятия, в цехе, на рабочем месте.
6. Цели предприятия в области качества.

БИЛЕТ 4.

1. Марки кабельных изделий, производимые на участке.
2. Температурный режим переработки материалов.
3. Контроль качества технологического процесса.
4. Технологический инструмент, способы подбора.
5. Электробезопасность. Пожарная безопасность. Правила личной гигиены.
6. Политика ООО «Камский кабель» в области качества.

БИЛЕТ 5.

1. Марки кабельных изделий, производимые на участке.
2. Вспомогательные материалы.
3. Технологические особенности процесса изолирования (ошлангования).
4. Маркировка кабельно-проводниковой продукции.
5. Опасные и вредные производственные факторы, возникающие при работе опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной. Порядок действий при аварии, взрыве, пожаре.
6. Цели структурного подразделения в области качества.