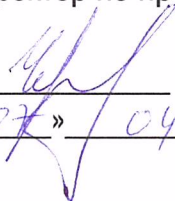


ООО «Камский кабель»

**УТВЕРЖДАЮ:**

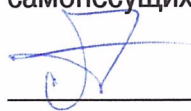
Директор по производству

  
Чернов С.И.  
« 27 » 04 2023 г.

**ПРОГРАММА ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОФЕССИИ  
ОПРЕССОВЩИК КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ ПЛАСТИКАМИ И РЕЗИНОЙ**

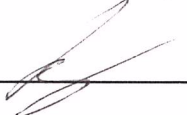
**СОГЛАСОВАНО:**

Начальник производства  
самонесущих проводов

  
В.М. Манаков  
« 27 » 04 2023г.

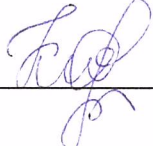
Разработал:

Начальник бюро СГТ

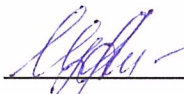
  
\_\_\_\_\_ Варин О.П.

Проверил:

Специалист по обучению и  
развитию персонала СУП

  
\_\_\_\_\_ Климова Н.Л.

Специалист по охране труда СОТ

  
\_\_\_\_\_ Маслова А.Н.

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа предназначена для новой подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной.

Программа разработана на основе квалификационных требований, установленных по данной профессии (ЕТКС), в том числе с учетом требований инструкции по функциональным обязанностям.

Допускается вносить коррективы квалификационных характеристик в части уточнения терминологии, оборудования и технологии в связи с введением, изменением нормативных документов, а также особенностей конкретного производства, для которого готовится рабочий.

Продолжительность обучения при новой подготовке составляет 2 месяца. Продолжительность обучения при повышении квалификации составляет 1 месяц.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать опрессовщиков кабелей и проводов пластикатами и резиной на рабочем месте в процессе выполнения им различных производственных заданий.

К концу обучения рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные инструкцией по функциональным обязанностям опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Вид промежуточной аттестации по теоретическому обучению – устный опрос.

Вид итоговой аттестации по производственному обучению – выполнение пробной квалификационной работы.

Вид итоговой аттестации по теоретическому обучению – квалификационный экзамен.

**УЧЕБНО ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ДЛЯ ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ  
«ОПРЕССОВЩИК КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ ПЛАСТИКАТАМИ И РЕЗИНОЙ  
3 РАЗРЯДА»**

| Курсы, предметы   | Кол во часов |
|---|--------------|
| <b>Теоретическое обучение</b>   | <b>80</b>    |
| 1 Введение  | 2            |
| 2 Общетеchnический курс   | 22           |
| 2.1 Охрана труда  | 16           |
| 2.2 Сведения из материаловедения  | 6            |
| 3 Специальный курс  | 58           |
| 3.1 Кабельно проводниковая продукция  | 6            |
| 3.2 Оборудование  | 23           |
| 3.3 Технологический процесс   | 23           |
| 3.4 Основные сведения по организации и экономике производства   | 4            |
| 3.5 Основы менеджмента качества   | 2            |
| <b>Производственное обучение</b>  | <b>240</b>   |
| 1. Введение   | 1            |
| 2. Охрана труда   | 11           |
| 3. Обучение приемам работ опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной 3 разряда  | 114          |
| 4. Самостоятельное выполнение работ опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной 3 разряда (под наблюдением инструктора производственного обучения) | 114          |

Итого: **320** часов



**ПРОГРАММА ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ  
ДЛЯ ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ  
«ОПРЕССОВЩИК КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ ПЛАСТИКАМИ И РЕЗИНОЙ 3  
РАЗРЯДА»**

**Тема 1 Введение**

Ознакомление с видами работ, выполняемыми опрессовщиками кабелей и проводов пластикатами и резиной 3 разряда, с программами теоретического и производственного обучения.

**Тема 2 Общетехнический курс**

**Тема 2.1 Охрана труда**

Программа обучения (Б) безопасным методам и приемам выполнения работ при воздействии вредных и опасных производственных факторов и источников опасности, идентифицированных в рамках специальной оценки условий труда и оценки профессиональных рисков для опрессовщиков кабелей и проводов пластикатами и резиной производства самонесущих проводов (цех 6).

Программа обучения работников организации оказания первой помощи пострадавшим на производстве.

Программа обучения по использованию(применению) средств индивидуальной защиты.

**Тема 2.2 Сведения из материаловедения**

Изоляционные материалы и их применение. Марки изоляционных материалов, их основные свойства и требования, предъявляемые к ним. Вспомогательные материалы.

**Тема 3 Специальный курс**

**Тема 3.1 Кабельно-проводниковая продукция**

Классификация кабельной продукции: по назначению, по области применения, по виду изоляции и т.д.

Марки кабельных изделий, производимые структурным подразделением, в котором рабочий проходит обучение.

Конструктивные элементы кабельных изделий, их назначение.

**Тема 3.2 Оборудование**

Классификация кабельного оборудования.

Устройство экструзионной линии, назначение основных и вспомогательных узлов. Наладка экструзионных линий. Устройство основных узлов червячных экструдеров.

**Тема 3.3 Технологический процесс**

Типы технологического инструмента. Способы подбора.

Температурный режим переработки изоляционных материалов.

Контроль качества технологического процесса.

Технологические особенности процесса опрессования.

Виды брака при изолировании кабельных изделий. Причины возникновения. Методы устранения.

Кабельная тара: вид, типы, маркировка.

Контрольно-измерительные инструменты, применяемые опрессовщиком кабелей и проводов пластикатами и резиной; их назначение, устройство, принцип действия, точность измерений. Правила пользования.

Технологическая документация (технологические инструкции, технические условия и т.п.), применяемая при изолировании.

Сопроводительная и рабочая документация, требования к оформлению.

### **Тема 3.4 Основные сведения по организации и экономике производства**

Формы организации труда. Режим работы предприятия, структурного подразделения.

Прием и сдача смены.

Техническое нормирование. Планирование производства. Производственный план предприятия, структурного подразделения.

### **Тема 3.5 Основы менеджмента качества**

Система менеджмента качества предприятия. Причины внедрения СМК. Понятие о стандартах ИСО серии 9001. Политика предприятия в области качества. Цели в области качества.



**ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ  
ДЛЯ ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ  
«ОПРЕССОВЩИК КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ ПЛАСТИКАМИ И РЕЗИНОЙ 3  
РАЗРЯДА»**

**Тема 1. Введение**

Ознакомление с видами работ, выполняемыми опрессовщиком кабелей и проводов пластикатами и резиной 3 разряда.

**Тема 2. Охрана труда**

Программа обучения (Б) безопасным методам и приемам выполнения работ при воздействии вредных и опасных производственных факторов и источников опасности, идентифицированных в рамках специальной оценки условий труда и оценки профессиональных рисков для опрессовщиков кабелей и проводов пластикатами и резиной производства самонесущих проводов (цех 6).

Программа обучения работников организации оказания первой помощи пострадавшим на производстве.

Программа обучения по использованию(применению) средств индивидуальной защиты.

**Тема 3. Обучение приемам работ опрессовщиков кабелей и проводов пластикатами и резиной 3 разряда**

Обслуживание экструзионных линий. Установка барабанов в отдающее устройство. Смена отдающих и приемных барабанов и прикрепление бирок к ним. Участие в заправке линии, установке, регулировке и центровке жилы. Доставка полимерных материалов к рабочему месту. Обучение приемам подбора, установки и смены дорна и матрицы. Загрузка экструдера изоляционными материалами. Участие в работах по выполнению чистки экструдера и экструзионной головки.

Наблюдение за качеством процесса. Укладка кабельно-проводниковой продукции на барабан.

Предупреждение и устранение всех видов брака.

Оформление сопроводительной и рабочей документации.

Подготовка полуфабрикатов и готового кабеля или провода для проверки элементов конструкции.

Заполнение водой охлаждающих ванн.

Опрессовка жил и проводов полиэтиленом. Подкатка и установка приемных и отдающих барабанов. Заправка жил и проводов в узлы экструдера. Центровка жил по изоляции.

Наблюдение за наложением изоляции на жилы и провода. Ведение журнала выработки и состояния агрегата.

Изучение рабочего стандарта.

**Тема 4. Самостоятельное выполнение работ опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной 3 разряда (под наблюдением инструктора производственного обучения)**

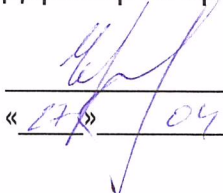
Самостоятельное выполнение работ опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной 3 разряда. Все работы выполняются обучающимся самостоятельно под наблюдением инструктора производственного обучения.



ООО «Камский кабель»

**УТВЕРЖДАЮ:**

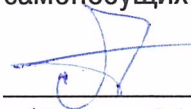
Директор по производству

  
Чернов С.И.  
« 17 » 04 2023 г.

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ ПО ПРОФЕССИИ  
ОПРЕССОВЩИК КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ ПЛАСТИКАТАМИ И РЕЗИНОЙ**

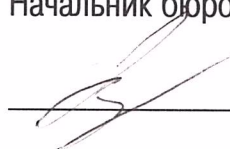
**СОГЛАСОВАНО:**

Начальник производства  
самонесущих проводов

  
В.М. Манаков  
« 17 » 04 2023 г.

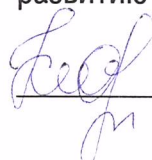
Разработал:

Начальник бюро СГТ

  
Варин О.П.

Проверил:

Специалист по обучению и  
развитию персонала СУП

  
Климова Н.Л.

Специалист по охране труда СОТ

  
Маслова А.Н.

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ ДЛЯ РАБОЧИХ ПО  
ПРОФЕССИИ «ОПРЕССОВЩИК КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ  
ПЛАСТИКАМИ И РЕЗИНОЙ 3 РАЗРЯДА»**

**БИЛЕТ 1**

1. Технологический инструмент, применяемый при изолировании. Способы подбора технологического инструмента.
2. Марки применяемых изоляционных материалов. Их назначение.
3. Средства индивидуальной защиты, применяемые опрессовщиком кабелей и проводов пластикатами и резиной и их назначение.
4. Причины внедрения СМК.
5. Виды брака при изолировании кабельных изделий. Причины возникновения. Методы устранения.

**БИЛЕТ 2**

1. Виды кабельно-проводниковой продукции, выпускаемой подразделением.
2. Маркировка кабельно-проводниковой продукции. Ее виды и назначение.
3. Правила поведения на территории предприятия, в цехе, на рабочем месте.
4. Система менеджмента качества предприятия.
5. Сопроводительная и рабочая документация, требования к оформлению.

**БИЛЕТ 3**

1. Технологический инструмент, применяемый при изолировании. Способы подбора технологического инструмента.
2. Контрольно-измерительный инструмент, применяемый при наложении изоляции. Его устройство, точность измерений. Правила пользования им.
3. Меры предупреждения аварий, взрывов, пожаров. Порядок действий при аварии, взрыве, пожаре.
4. Политика предприятия в области качества.
5. Технологические особенности процесса опрессования.

**БИЛЕТ 4**

1. Контрольно-измерительные приборы экструзионной линии, их назначение.
2. Виды брака при наложении изоляции на кабели и провода.
3. Электробезопасность. Причины поражения электрическим током. Меры и средства защиты от поражения электрическим током.
4. Цели предприятия в области качества.
5. Кабельная тара: вид, типы, маркировка.

**БИЛЕТ 5**

1. Кабельная тара: вид, типы, маркировка.
2. Виды брака при наложении изоляции на кабели и провода.
3. Пожарная безопасность. Причины возникновения пожаров.
4. Цели предприятия в области качества.
5. Марки применяемых изоляционных материалов и их назначение.