

# НАШ *Камский* КАБЕЛЬЩИК

Издается с января 2009 года.

21 августа 2015 г. №21 (321)

## Во все уголки страны

ПОД МАРКОЙ «КАМКАБЕЛЬ»

С инженером по шефмонтажу промышленного отдела продаж Олегом ПОЛЯКОВЫМ мы встретились для беседы о географии наших недавних поставок силовых кабелей с изоляцией из СПЭ на напряжение 110-220 кВ – продукции, по праву считающейся одной из самых передовых и перспективных на кабельном рынке.

– Поставки, о которых пойдет речь, нельзя назвать очень крупными в плане материального, но все они, безусловно, значимы. Особенно сегодня, когда в стране многие инвестиционные программы замораживаются, останавливаются стройки.

22 км кабелей в СПЭ на напряжение 110 кВ были поставлены в начале этого года в город Тихвин Ленинградской области, на один из объектов группы компаний «Трансмаш» – большой вагонозавод, по площадям сопоставимый с «Камкабелем». В Тихвине наш кабель будет использоваться на строящемся энергоузле, где с КРУЭ (комплектного распределительного устройства с элегазовым наполнением, в котором основное оборудование заключено в оболочки, заполненные элегазом) прокладываются кабельные линии на пункты глубокого ввода. Кабельной арматурой и муфтами занимается компания «К-Электротехник». Сейчас идет завершающая стадия проекта, шеф-инженером которого является инженер ИОП Илья Назаров.

– Олег Андреевич, вы ведь сами на днях вернулись из командировки?

– Я был в Екатеринбурге, где в юго-западной части города ведется строительство ТЭЦ «Академическая». Для нас здесь не самый сложный объект: кабельные перемычки из



Продукция «Камского кабеля» поставлена в холдинг «Трансмаш», г. Тихвин Ленинградской области

КРУЭ на три трансформатора, две – длиной 90 метров и одна на 110 метров. Маркоразмеры первых двух цепей – ПвВнг 1х300/240-64/110, третьей – ПвВнг 1х1200/240-64/110. Заказ в целом составляет 875 м.

Для справки:

ТЭЦ «Академическая» – теплоэнергоцентр, планируемая к постройке в Екатеринбурге вблизи района Академический. Назначение объекта – комбинированная выработка электрической и тепловой (в горячей воде) энергии для обеспечения потребителей планировочного района «Академический» и прилегающих районов Екатеринбурга. Вводимая электрическая мощность – 230 МВт, тепловая мощность ориентировочно 350 Гкал/час. Это один из самых значимых за последние 30 лет проектов в сфере теплоснабжения Екатеринбурга. Объект обеспечит теплом более 100 тысяч семей. По оценке специалистов, это будет энергоблок на уровне мировых стандартов с высочайшим коэффициентом полезного действия и экологическими показателями. При его строительстве используются новейшие высокотехнологичные материалы и технологии.

На Академической строится парогазотурбинная станция, в которой применен довольно интересный принцип получения электроэнергии с использованием разогретого газа и пара.

В газовую турбину будет подаваться газ, там он будет сжигаться, нагревать воду в котле-утилизаторе, превращать ее в пар,

приводить в движение лопасти в паровой турбине. Этот цикл позволяет использовать тепло сгоревшего газа. Технология и все оборудование – иностранного производства. Подобные ПГТ-генераторы уже построены на Череповецкой и Серовской ГРЭС, куда мы тоже поставили высоковольтный кабель. В составе ТЭЦ «Академическая» будут два резервных водогрейных котла. Один из них уже смонтирован, начаты пусконаладочные испытания. Сейчас идет монтаж металлоконструкций здания главного корпуса, устанавливаются основные агрегаты, монтируется паровая турбина.

К настоящему моменту наш кабель на этом важнейшем для инфраструктуры уральской столицы объекте уже проложен, удалось это сделать за неделю. Он не самый тяжелый в укладке. ПВХ-оболочка – материал достаточно мягкий, ну и подготовка монтажников там на высоком профессиональном уровне.

– Была еще поставка в Подмоскowie?

– Она была начата в прошлом году, а этой весной завершилась прокладкой довольно большого объема нашей продукции. Кабельная линия проложена между подстанциями Мамонтовская и Флагман для питания строящегося микрорайона Новопушкино в Подмоскowie. Длина двухцепной кабельной линии – около четырех километров.

В совокупности на данный объект мы отправили 22 км кабеля, и это самый большой объем по длине (но не по прибыли) за всю историю поставок кабелей в СПЭ на напряжение 110-220 кВ.

Продолжение на стр. 2

## ДОСКА ПОЧЕТА



Наборщикова Галина Владимировна, начальник бюро казначейства



### РАССКАЖИ ДРУГУ!

ВАКАНСИИ

ООО «КАМСКИЙ КАБЕЛЬ» предлагает работу по рабочим специальностям на основном производстве с возможностью пройти обучение и получить профессию за счет предприятия (заработная плата на период обучения составляет 15000 рублей, желателен опыт работы на производстве, образование среднее (полное) общее (11 классов) или начальное профессиональное). А также по профессиям:

- бронировщик кабелей,
- вальцовщик резиновых смесей,
- водитель автопогрузчика/электропогрузчика,
- грузчик,
- калильщик,
- машинист крана козлового,
- машинист газораздаточной станции,
- наладчик технологического оборудования (4, 5, 6 р.),
- опрессовщик кабелей и проводов,
- распределитель работ,
- стропальщик,
- электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (3, 4, 5 р.),
- эмалировщик.

г. Пермь, ул. Гайвинская, 105, учебный корпус, каб. 120.  
Часы работы: с 8.30 до 17.00, обед с 12.00 до 12.30.  
Собеседование по рабочим профессиям до 15.00!  
При себе иметь: паспорт, трудовую книжку, военный билет (для мужчин), документ об образовании.  
Тел. (342) 274-73-30, 274-74-73 (доб. 22-83)  
E-mail: podbor@kamkabel.ru

### Вакансии ООО «КАМСКИЙ КАБЕЛЬ»

**Аналитик** (в/о профессиональное (экономика, математика, статистика, информатика), опыт работы в должности с аналогичным функционалом (аналитик, маркетолог, специалист по прогнозированию и анализу рынка)),

**инженер (связи)** (в/о профессиональное по специальности, связанной с телекоммуникациями, информационными и вычислительными системами, опыт обслуживания и администрирования систем связи на базе оборудования AVAYA),

**инженер-программист** (в/о профессиональное по специальности, связанной с проектированием, программированием информационных систем, опыт работы инженером-программистом, знание языка программирования SQL),

**инженер лаборатории резин ЦЗЛ** (в/о профессиональное химическое, желателен опыт работы в области производства и переработки резиновых смесей),

**конструктор** (в/о профессиональное (машиностроительное, механико-технологическое, аэрокосмическое), опыт проектирования технологического

инструмента и оснастки, разработки конструкторской документации, знание КОМПАС 3Д),

**культурный организатор** (среднее профессиональное или высшее профессиональное гуманитарное образование, опыт проведения массовых игр, представлений, развлечений, коллективных форм игрового общения и досуга),

**специалист по логистике** (в/о профессиональное, знание правил отгрузки, транспортировки грузов),

**мастер производственного участка** (в/о профессиональное, опыт работы на производстве, управленческие навыки),

**медсестра/медбрат по массажу** (среднее профессиональное медицинское образование, наличие сертификата специалиста по массажу, опыт работы в должности с аналогичным функционалом не менее 1 года),

**старший мастер** (в/о профессиональное, опыт работы на производстве, опыт управления коллективом от 50 чел.).



г. Пермь, ул. Гайвинская, 105, учебный корпус, каб. 120.  
Часы работы: с 8.30 до 17.00, обед с 12.00 до 12.30.  
Тел. (342) 274-73-30, 274-74-73 (доб. 22-82).  
E-mail: podbor@kamkabel.ru

Окончание.  
Начало на стр. 1

– Не могу не спросить о готовящемся к отгрузке уникальном заказе для Краснодарского края...

– Этот кабель на напряжение 110 кВ с алюминиевой жилой предназначен для Афипского нефтеперерабатывающего завода, – в разговор включается менеджер по продажам ИОП Дмитрий УШАКОВ. – Предприятие специализируется на выпуске прямогонного бензина, дизельного топлива различных марок, топлива для судов и реактивных двигателей, мазута, сжиженного газа. Марка поставляемого на Афипский НПЗ кабеля для нас не нова, главная проблема заключалась в больших строительных длинах – почти полтора километра. У заказчика это было главным условием, для его исполнения потребовались особые «тридцать шесть» барабаны, а также специальный трал для их транспортировки.

Барабаны с диаметром щеки 3 м 60 см были изготовлены специалистами ООО «Неруд-Комплект», заводская газета писала об этом подробно в прошлом номере. Сейчас кабель уже на складе, надеемся начать его отгружать до конца этой недели.

# Во все уголки страны



Прокладка нашего кабеля на строительстве ТЭЦ «Академическая» в Екатеринбурге

Но работы предстоит еще очень много. Надо, чтобы сработала логистика, кабель без помех доехал до заказчика, а затем нас ждет сложная задача по прокладке трехкилометровой

кабельной линии. Основные хлопоты по шефмонтажу еще впереди.

Надо сказать, кабельный рынок становится все жестче, потому что крупных высоковольтных объ-



ектов, которым требуется кабель, больше не становится. Нужно прилагать массу усилий, чтобы добиваться конкурентного преимущества и получать новые заказы.

Нет сомнений, что поставка для Афипского НПЗ в случае успеха непременно послужит этой цели.

Елена АНДЕРСОН

Снимки Олега ПОЛЯКОВА

## ВНЕДРЕНИЕ

История внедрения в цехе 5 стеклообмоточного станка итальянской фирмы Newtech начинается в 2011 году. Путь машины на участок обмоточных проводов не был легким, и сегодня еще очень многое в новой технике требуется довести до ума. Но главное сделано: она работает, производит пробные партии продукции.

Рассказывает куратор проекта, ведущий технолог бюро волочения и обмоточных проводов СГТ Дамир МИНУЛЛИН:

– Машина была нужна цеху давно. Сбыт регулярно информировал нас о потребности в обмоточных проводах крупных сечений, которые применяются для изготовления генераторов и трансформаторов больших мощностей. Данная продукция достаточно уникальна, на других заводах ее не делают – слишком много с нею проблем. Чтобы изготовить такие провода, нужно быть обеспеченным заготовкой, а далеко не каждый кабельный завод располагает такими возможностями, которые нам обеспечивает первый цех, собственное волочение-крутильное производство.

Оборудование выбирали из трех производителей – двух итальянских и одного австрийского, остановили свой выбор на оптимальном соотношении цены и качества. А именно – на машине фирмы Newtech производства Италии.

Мы пока находимся в самом начале пути освоения этого оборудования. Причин тому много. Во-первых, сказывается отсутствие достаточного опыта: раньше у нас не было подобных машин,

# Newtech: начало пути



Технолог бюро волочения и обмоточных проводов Д.В. Завьялова и ведущий технолог Д.Р. Минуллин

имеющееся на стеклообмоточном участке оборудование произведено в 60-70-х годах прошлого века. Сразу все недостатки или дефекты никакая, самая современная и дорогая техника не покажет, а на блюдецке никто ничего не преподнесет. Во-вторых и в-третьих, чтобы Newtech вышел на промышленный режим, необходима большая работа по подбору материалов и совершенствованию технологии.

Компании-изготовителю станка тоже пришлось серьезно по-

трудиться при его доработке. Он приобретался в комплекте с новым тростильным оборудованием (которое подбирали сами специалисты Newtech), и с ним сложностей также оказалось немало.

Несмотря на все трудности, дело сдвинулось с мертвой точки, станок работает, с июня производят опытные партии проводов. Первая продукция уже отгружена потребителям, теперь ждем от них отзывов и надеемся, что они будут положительными.

Важно отметить экологическую составляющую – в Newtech она очень существенна. Также и вопрос качества, который ставился во главу угла, внушает оптимизм.

Мы ощутили наши новые возможности, получив оборудование, в котором заложены самые современные принципы и подходы. Мы видим теперь, куда нам двигаться, к чему стремиться. Ведь если в производстве эмальпроводов мы хорошо знаем, на что ориентироваться, то по части выпуска обмоточных проводов таких знаний было недостаточно. Сейчас результатом всех усилий станет наше собственное ноу-хау, бесценный опыт, который также подскажет, на что нам опираться при следующем выборе оборудования или технологий.

– Задача освоения нового стеклообмоточного станка оказалась непростой, но очень интересной, – добавляет технолог Дарья ЗАВЬЯЛОВА. – Мы занимаемся ею нашей большой командой в



Изолировщик проводов цеха 5 Л.В. Казанцева

составе начальника бюро волочения и обмоточных проводов С.В. Горошкина, ведущего технолога Д.Р. Минуллина и меня. Ведем отработку технологий и поиск материалов, опытным путем подбираем режимы. Совместными усилиями добились хороших результатов.

Параллельно обучаем персонал, которому предстоит трудиться на новой машине. Надо отметить, работники участка очень активно включились в ее освоение. Опыт, полученный ранее, им в этом помогает.

Говорит начальник цеха 5 Рамиль ГИНИЯТУЛЛИН:

– Каждый станок у нас штучный, не массового производства, и потому требует наладки под наши материалы, под то же стекло, лаки. За многие годы у нас сложилась своя технология, появились наработки при выпуске продукции. И, когда началось внедрение нового оборудования на участке обмоточных проводов, этот опыт, общую логику подобных устройств мы попытались применить и к нему. Несмотря на необходимость значительных доработок, первые результаты получены, есть твердая надежда, что брешь в производстве крупных сечений обмоточных проводов будет наконец закрыта. А то ведь до сегодняшнего дня мы не могли и подумать о сечении 50 кв. мм и выше, в то время как сбыту часто поступают заказы, в которых запрашиваются и тонкие, и крупные сечения в комплекте.

Уже первые образцы были получены очень достойного качества: с ровной намоткой и с более высокими электрическими характеристиками, чем при производстве на старых машинах. Даже внешне новые провода намного красивее, изоляция более плотная и гладкая. Важный момент – культура производства. Радуется, что Newtech не имеет тех недостатков, с которыми приходилось иметь дело на существующем обмоточном оборудовании.

Особых добрых слов заслуживают работники участка обмоточных проводов. Признаться, когда только поставили новый станок, было большое сомнение, что персонал сможет быстро его освоить – в нем все автоматизировано, наполнено современной электроникой. Требуются хотя бы общие компьютерные знания, чтобы задавать системе натяжение, шаг, количество нитей и т.д. Но так как рядом с изолировщицами встал опытный технолог, настоящий дока по любым вопросам техники и производства Дамир Минуллин, людям удалось очень быстро получить и закрепить знания.

Внушала определенные опасения и такая сложная технологическая операция, как соединение отрезков проводов, которое производится методом сварки. Пока новый агрегат находился в стадии монтажа, операцию пробовали выполнять самые опытные работники с соседнего участка, и у всех были большие сомнения, что сварка получится у изолировщиц. Но скептики ошиблись: наши женщины сваривают отрезки проводов надежно и умело.

Кстати, перед тем, как начать непосредственное освоение станка, потребовалась основательная подготовка мастерского состава, чтобы и мастера получили представление о Newtech, могли в случае необходимости быстро принять меры по устранению недостатков в работе оборудования.

Первыми к стеклообмоточному станку встали наиболее обучаемые и способные передать полученный опыт другим работникам изолировщицы проводов Людмила Ростовщикова, Любовь Казанцева, Лидия Тютюкова, Юлия Утемова. Уверен, что они прекрасно справятся с этой задачей, и очень скоро весь коллектив участка сможет производить на новой машине нужную продукцию с должным качеством.

Елена АНДЕРСОН



Новое стеклообмоточное оборудование состоит из двух линий

## РАЗВИТИЕ ТЕМЫ

Весной наша газета рассказывала о том, что в ООО «Камский кабель» освоена новая продукция – силовые кабели с изоляцией из сшитого полиэтилена с токопроводящими жилами секторной формы на среднее напряжение 6, 10, 15, 20 кВ. Статья называлась «На барабане сектор “приз”!» и подробно описывала преимущества новых кабелей по сравнению с аналогами.

Конструкция, технология изолирования, инструмент разработаны нашими специалистами самостоятельно. Напомним, что сфера применения и длительная допустимая токовая нагрузка кабелей с СПЭ-изоляцией с секторными жилами аналогична традиционной конструкции с круглыми жилами, при этом значительно снижена масса и уменьшены габаритные размеры кабеля. За счет этого увеличена максимальная длина его намотки на барабан, снижены транспортные и складские расходы, при прокладке требуется меньшее количество соединительных муфт. Благодаря отсутствию потерь в экране кабеля за счет наличия в конструкции общего экрана, минимизированы дополнительные затраты на эксплуатацию. Новый кабель легче разделяется за счет отсутствия экструдированного заполнения межжильного пространства и благодаря легкоотделяемому полупроводящему слою по изоляции. В процессе разделки кабеля для монтажа арматуры не требуется специальный инструмент, меньше риск повредить изоляцию при зачистке.

Массо-габаритные показатели позволяют монтировать секторный кабель с меньшим радиусом изгиба, прикладывать меньше усилий при протягивании его через трубы. Несомненным плюсом в глазах потребителей станет и более низкая стоимость изделия.

– Данный кабель найдет спрос у энергетиков, – говорил в интервью начальник КТБ кабелей высокого и среднего напряжения СГТ Александр Батуревич, и он не ошибся.

# Свердловчане оценили новинку



В конце июля на нашем предприятии побывала делегация ОАО «МРСК Урала». Руководители «Челябэнерго», «Свердловэнерго» и «Пермэнерго» посетили производственные цеха, ознакомились с основными стадиями производства кабеля с изоляцией из сшитого полиэтилена, обсудили с руководством предприятия вопросы взаимовыгодного сотрудничества.

Одним из результатов встречи стало участие специалистов служб главного технолога и управления маркетингом, а также регионального отдела продаж в заседании Технического совета ОАО «Екатеринбургская электросетевая ком-

пания». 13 августа специалисты завода презентовали кабели в СПЭ с секторной жилой. В своем выступлении Александр Батуревич осветил и другие новинки: силовые кабели марки «EPRon», инновационные неизолированные провода марок АСП и АТ1ПС/С, защищенные провода на 64/110 кВ марки ПЗВ (аналог СИП-7), кабели универсальной прокладки типа «Multi-wiski».

Особое внимание было уделено способам разделки кабеля и подготовке к монтажу арматуры. Приглашенный к участию в мероприятии представитель компании «Tусо Electronics Raychem» Дмитрий Спицын продемонстрировал

применяемую арматуру и инструмент, соединительные, концевые и переходные муфты БПИ-СПЭ, позволяющие соединять линии старого поколения в бумажной пропитанной изоляции с новыми. На практической части мероприятия энергетики получили возможность разными методами самостоятельно снять экструдированный легкоотделяемый полупроводящий экран.

– Энергетики признаются, что для них важнее не столько снижение цены, сколько эксплуатационные характеристики кабеля, уменьшение усилий при монтаже, – поделился информацией А. Батуревич. – Работники цеха 9

изготовили несколько опытных партий кабеля с секторной жилой. В настоящее время готовится приказ о постановке его на производство.

– Энергетики «ЕЭСК» включили в ближайшие планы прокладку опытной кабельной линии, чтобы оценить новинку при монтаже и эксплуатации. Это поставка может стать первой для нашего предприятия, – сообщил начальник СУМ Николай Мицкевич. – В ближайшее время мы планируем побывать с презентациями и в других сетевых компаниях, начав с пермского подразделения ОАО «МРСК Урала».

**Анастасия МЕРКУШИНА**

## ...И не забывать мечтать!

## ДОСКА ПОЧЕТА

– На завод я пришла неслучайно, – говорит начальник бюро оперативного планирования казначейства Галина НАБОРЩИКОВА.

– Моя мама Надежда Александровна Харитоновна – ветеран завода, 35 лет отработала эмалировщиком в цехе 11. Так же, как и она, в 17 лет я пришла на завод. Сначала вела документооборот в цехе 29, а в 2000 году перешла в экономическую службу. Под руководством Валентины Тимофеевны Новиковой познакомилась с материалами, бюджетом движения денежных средств, экономическим анализом.

Работая на заводе, окончила промышленно-коммерческий колледж по специальности «Экономика и бухгалтерский учет», затем Московскую финансово-юридическую академию по специальности «Финансы и кредит».

В 2011 году было образовано казначейство, куда я перешла и где работаю по настоящее время. Возглавляю бюро оперативного планирования, которое осуществляет подготовку финансовых отчетов, фактическое исполнение бюджета движения денежных средств компании, сопровождение сделок по факторингу (комплексу услуг для производителей и поставщиков, ведущих торговую деятельность на условиях отсрочки платежа). Последнее направление поначалу было новым не только для меня, но

и для нашего предприятия в целом. Осваивать его мне помогли руководители: Елена Владимировна Цыбина, Светлана Александровна Демина. Коллектив у нас замечательный, профессиональный, очень развита взаимовыручка.

Ежедневно взаимодействую со специалистами служб бухгалтерского учета, снабжения, сбыта, специалистами кредитных организаций.

Наша работа очень ответственная, без права на ошибку. Времени на раздумья зачастую нет, поэтому решения нужно сразу принимать правильные.

– Это требует определенного склада характера.

– Я по жизни такая. И в общеобразовательной школе старалась учиться хорошо, и в музыкальной. В институте тоже была отличницей.

Организованность, любовь к порядку, к труду, ответственность мне привила мама. Она и сама до сих пор работает, хоть и вышла на заслуженный отдых.

– Галину я знаю давно, – подключается к разговору начальник казначейства С.А. Демина. – Пятнадцать лет назад она пришла к нам студенткой, а сейчас это высококвалифицированный, грамотный специалист, инициативный, исполнительный, аккуратный сотрудник, с которым легко и надежно работать. Информация, полученная от нее, всегда достоверна и не требует перепроверки. В общении Галина очень позитивный



человек. Приятно сказать, что она состоялась и на профессиональном поприще, и как заботливая жена, хорошая мама.

– Расскажите о своей семье, Галина.

– С мужем мы знакомы с юности. Он окончил электротехнический факультет, занимается монтажом и наладкой АСУТП в нефтяной отрасли. Мне было 16 лет, когда мы встретились – под самый Новый год, 31 декабря. С тех пор вместе. Дмитрий оказался настойчив, ухаживал за мной, и спустя семь лет после знакомства мы поженились. В сентябре отме-

тим десятилетний юбилей свадьбы. Могу сказать, что муж – настоящий глава нашей семьи, моя опора, мастер на все руки. Строит дом, увлекается охотой, рыбалкой.

У нас растут две дочки. Марии девять лет, она пойдет в третий класс. Уже пять лет занимается эстрадными танцами, изучает английский язык. Младшей, Алёне, четыре года. Она очень любит музыку и хочет стать скрипачкой. В воспитании детей помогают родители мужа и моя мама. Конечно, я им очень благодарна.

Мы живем в Полазне, есть возможность много времени про-

водить на природе. Летом дружно ездим на велосипедах, даже маленькая за нами поспевает на своем четырехколесном. Девочки катаются на роликах. Есть у нас лодка, ходим за грибами, ягодами. Зимой гуляем по лесу на лыжах, катаемся на коньках. Стараемся вывозить детей на море, жить полной жизнью, и девочки наши достаточно активны.

Одно из моих увлечений – цветоводство. Стараюсь, чтобы мой сад радовал глаз, а для этого приходится немало трудиться, особенно в мае-июне. Сама выращиваю рассаду. Только петуний высаживаю не меньше ста штук. Кроме них – бархатцы, циннии, канны... Требуется внимания и огород. Зато потом радуешь урожаю. Сейчас как раз пора заготовок.

– Есть ли у ваших девочек домашние питомцы?

– У нас живут овчарка Стейс и черный кот Сеня. А недавно пришлось приютить еще одного котенка, совсем малыша. Выкармливали его из пипетки, один глаз у котика не открывался, потому ему дали имя Пират. Сейчас он уже окреп, радуется жизни и радует нас.

Семья наша молодая, энергичная, мы полны планов на будущее. Я уверена, что в жизни нельзя останавливаться. Надо не забывать мечтать, стремиться к лучшему и большему, воплощать задуманное в жизнь!

**Анастасия ПАНКРАТОВА**

## Сплотились в команду



### ЗНАЙ НАШИХ!

**15 августа сотрудники ООО «Камский кабель» приняли участие в семинаре «Лидерство и командообразование», который проводил Департамент культуры и молодежной политики администрации города Перми.**

Впечатлениями делится президент Сообщества активной молодежи «САМ: МОГУ!», экономист ПЭС Ольга КУЗЬМИНА:

– Программа предусматривала семинар и квест-игру. Обычно участие в мероприятиях подобного рода платное, но в данном случае департамент сделал для работающей молодежи подарок – участие оказалось бесплатным (за исключением питания), за что мы выражаем благодарность начальнику отдела по организации и планированию молодежной политики С.А. Бердниковой.

Значимость этого мероприятия я сразу же оценила и решила принять участие. Нужно было собрать команду в количестве десяти человек. Не было предела моему удивлению, когда оказалось, что желающих почти нет!

Но постепенно дело пошло. Мастер цеха 1 Федор Кузьмин даже подменился на работе. Сразу же после сообщения, разосланного через систему ИТ-Предприятия, согласились участвовать начальник бюро разработки информационных систем Вадим Жирнов и кладовщик СИТ Наталья Полюгалова с мужем. Зная активность ОРПС, с приглашением я обратилась к начальнику отдела Натальи Гилиной, и вот она-то и помогла собрать недостающее количество людей. От всего сердца благодарю Наталью Ниязовну! В итоге к нам присоединились сама Наталья Гилина, инженер ОРПС Марина Воронова, аналитик ОРПС Евгений Суятин, специалист по контролю технологии производства СВК Ольга Якимова с мужем.

Мероприятие проводилось на лыжной базе «Прикамье». Началось с торжественной приветственной линейки. Команду «Камкабель» сразу внесли в список под номером «один»! Наша команда отличалась оптимизмом, положительным настроением и задором.

Теоретическую часть семинара проводила бизнес-тренер из Москвы Ольга Якимова, тезка нашей Ольги. За два часа теории мы определили, как должна функционировать

команда, как правильно формировать свой имидж, репутацию... Полученные знания непременно пригодятся нам как в работе, так и в жизни! Во время семинара мы разделяли роли, определяли свои навыки для участия в квест-игре, но там участники от «Камкабеля» оказались в разных командах. Во время игры мы получали разнообразные задания: логические, спортивные, творческие. Рисовали флаг, придумывали девиз, делали селфи всей командой, бегали, ползали, работали в команде. И, несмотря на дождь, были счастливы!

Женской половине команды «Камкабель» девушка из компании «Новогор-Прикамье» нарисовала на руках мехенди (узоры хной), и в понедельник на заводе это было отличительной чертой участниц.

Семинар способствовал сплочению нашего коллектива, поднятию и укреплению морального духа, снятию напряжения. После мероприятий, совместно проведенных в неформальной обстановке, хочется приносить еще больше пользы своим коллегам и трудиться на благо «Камкабеля», чтобы завод процветал, и мы вместе с ним!

– В ходе семинара мы, безусловно, сплотились, – добавляет инженер ОРПС Марина ВОРОНОВА. – Тренинг был очень интересным. В отделе я тружусь всего два месяца. Тот факт, что мы поехали вдвоем, помог мне лучше узнать своих коллег. Выйдя на работу, продолжили обсуждение, анализировали состоявшееся мероприятие. А еще было интересно пообщаться с людьми из разных компаний.

– Я не первый раз представляю «Камкабель» на городских мероприятиях и каждый раз получаю от участия большое удовольствие и пользу, – говорит кладовщик СИТ Наталья ПОЛЫГАЛОВА. – В команду собираются люди из разных подразделений, мы знакомимся, узнаем друг друга с новой стороны, быстро становимся единой командой. Впоследствии это очень помогает при общении по рабочим вопросам.

– Всю полученную информацию по лидерству и командообразованию рассчитываю обязательно применить в работе, чтобы направить больше усилий на достижение целей как своего бюро, так и предприятия в целом, – ответил на вопрос о пользе семинара начальник бюро СИТ Вадим ЖИРНОВ. **Анастасия МЕРКУШИНА**

## Полвека вместе

### ЗОЛОТОЙ ЮБИЛЕЙ

**Поздравляем с золотой свадьбой Почетных ветеранов завода Людмилу Ивановну и Александра Григорьевича ШИРОКИХ!**

Поздравляем с 50-летним днем рождения вашей семьи!

Вы полвека прожили в мире и согласии. Вы видели, как у каждого из вас седели волосы, а на лице появлялись новые морщинки, но это рождало в вас только больше нежности, доверия и любви друг к другу. Вы вместе плакали и смеялись, болели и выздоравливали, вместе преодолевали все трудности, как говорится, в горе и в радости... Вы всегда чувствовали друг в друге надежную опору.

Вместе вам удалось пройти через многие трудности, как и всем людям, рожденным в сороковые годы. Вы выросли вместе со страной, сумели сохранить свое чувство друг к другу, делились с другими своим жизненным опытом и помогали тем, кто просил или нуждался в помощи.

Ваш союз объединил две замечательные семьи – Широких и Варовых, подарил двух достойных детей – сына и дочь! Вы вместе работали на одном заводе, радовались успехам и достижениям друг друга, вместе посвятили производственной деятельности свои трудовые годы.

Александр Григорьевич начал работу в 1959 году в ОТК цеха 2, возглавлял БТК корпуса 3/5, был заместителем начальника цеха 3 по производству, заместителем начальника ПДО, возглавлял отдел экспортных поставок. Людмила Ивановна после школы пришла в строящийся цех монтажных проводов, затем трудилась в ЦЗЛ, КТОС, многие годы руководила бюро технической документации.

Коллектив завода – как одна семья, все на виду. До сих пор те, кто работал вместе



с вами, под вашим началом и в качестве ваших непосредственных руководителей, вспоминают вас с уважением, вспоминают, как вы работали: с ответственностью и профессионализмом, с добрым отношением к людям, со знаком качества семьи Широких выполняли свои должностные обязанности.

Дети и внуки благодарны вам за то, что вы привили им трудолюбие, честное и открытое отношение к делу, доброе и ответственное отношение к семье, строгое и критическое отношение к себе, в целом – привили основные человеческие ценности. Также они гордятся вами и благодарят за все, что им удалось достигнуть.

Оставайтесь такими же дружными и любящими впредь! Желаем счастья, здоровья на долгие годы!

*Вы путь прошли нелегкий и большой,  
Но не состарились душой,  
Поскольку старость тех удел,  
Кто оказался в жизни не у дел.*

Командант хозбюро Светлана Шур сердечно поздравляет с юбилеем машиниста крана цеха 3 **Валентину БАТУХТИНУ!**

Боевая ты моя подруга, поздравляю тебя с юбилеем! Пусть года идут своим ходом, мы со временем лишь молодеем. Пусть будет в жизни все отлично и исполняются мечты. Успеха, процветания и достатка, а главное – любви и теплоты!



### ООО «Поликлиника «Гайва»

**приглашает по адресу:  
м/р Гайва, ул. Васнецова, 6  
(около южной проходной ООО «Камский кабель»)  
Тел. для записи: (342) 274-00-06**



- **НОВЫЕ УСЛУГИ:** пульмонология, урология.
- Озонотерапия, медицинский массаж, физкабинет, гирудотерапия и др.
- Прием терапевта, педиатра и узких специалистов.
- Медицинские комиссии и медицинские осмотры.

Лицензия на осуществление медицинской деятельности № ЛО-59-01-002096 от 23.08.2013 г.

### Уважаемые работники завода!

**26 августа на стадионе «Гайва» состоится спортивный праздник для сотрудников кабельных предприятий и членов их семей.**

Программа праздника:

- 16.00** – регистрация участников команд,
- 17.00** – парад участников соревнований,
- 17.15-20.00** – шведская эстафета, мини-футбол, стритбол, семейные старты.

Для зрителей будет организована концертная программа, для участников соревнований – чаепитие.

27 августа в конференц-зале АБК-2 пройдет праздник, посвященный Дню знаний. Его главными героями станут 160 будущих первоклассников, дети работников кабельных предприятий. Начало праздника в 17.00.

Предприятие предлагает своим работникам приобрести офисную технику: LCD мониторы и принтеры. Для предварительного осмотра обращаться в каб. 818 АБК-1. Далее для оформления покупки связывайтесь с службой прочей реализации (каб. 721 АБК-1, тел. 20-09, 25-77).

В целях оказания бесплатной юридической помощи 26 августа с 14 до 16 ч. в библиотеке №8 (ул. Гайвинская, д. 6) ведущим юрисконсультантом Государственного юридического бюро Пермского края Дмитрием Алексеевичем Мартюшевым будет осуществляться прием жителей Орджоникидзевского района г. Перми.

Необходимые документы для получения бесплатной юридической помощи: копия паспорта (страницы с фотографией и пропиской); документ, подтверждающий статус (инвалида, малоимущего, ветерана ВОВ и т.д.); документы по правовому вопросу. Запись и справки по телефону: 284-82-78.

**Библиотека №8 им. Н.А. Островского приглашает детей и взрослых на выставку работ И.И. Крохалева «Кукольные истории».**  
Наш адрес: ул. Гайвинская, 6. Справки по телефону: 284-82-78.

Газета зарегистрирована Управлением Россвязькомнадзора по Пермскому краю. Свидетельство ПИ №ТУ 59-0133 от 12.01.2009 г. Учредитель и издатель – ООО «Камский кабель».

Главный редактор **МЕРКУШИНА А.А.**  
Компьютерный дизайн и верстка **БАБЫШЕВ И.С.**

Наш адрес в Интернете:  
<http://www.kamkabel.ru/press/paper>

Адрес редакции и издателя:  
**614030, Пермь, ул. Гайвинская, 105, АБК-2, комн. 302**  
Телефоны редакции: **(342) 274-73-34, 274-73-35.**  
Внутризаводские: **22-56, 22-54.**  
E-mail: **gazeta@kamkabel.ru**

Тираж газеты «Наш Камский кабельщик» – 3000 экз.

Заказ №852. Объем 1 п.л. Печать офсетная. Отпечатана в ОАО «ИПК «Звезда», 614990, г. Пермь, ул. Дружбы, 34. Распространяется БЕСПЛАТНО

Время подписания в печать по графику – 17.00, фактически – 17.00

12+