

НАШ *Камский* КАБЕЛЬЩИК

Издается с января 2009 года.

25 сентября 2015 г. №26 (326)

Металл нужно понимать

ДЕЛА И ЛЮДИ ЗАВОДА

– С лаборатории электрических и механических испытаний, по сути, начинается качество всей продукции нашего предприятия, – говорит начальник ЦЗЛ Денис КОСТЕНКО. – Если контроль жилы, выпускаемой в цехе 1, проведен правильно, то в производственные подразделения отправится полуфабрикат, который позволит выпускать качественную КПП широкой номенклатуры. Поэтому и нагрузка на коллектив лаборатории очень велика.

Начальник ЛЭМИ Елена СЕНЯЕВА согласилась стать моим экскурсоводом по всем помещениям лаборатории. Спустились мы и в цех, ведь кабинетной работой функции сотрудниц не ограничиваются.

– Когда-то мы были металлографической лабораторией ЦЗЛ, проверяли характеристики приносимых образцов, – рассказала Елена Анатольевна. – Реструктуризация не обошла стороной наше подразделение. В мае 2011 года нам передали функции и персонал БТК волоочильно-крутильного цеха.

Казалось бы, оборудование и задачи у нас схожие, те же разрывные машины и испытания, но специфика работы существенно отличалась. Мы были далеки от прямого производства. Пришлось осваивать новое для себя дело. Поначалу было очень трудно, а потом стало интересно.

«Интересная работа» – это вообще первое, что я говорю новым сотрудницам, которые приходят в нашу лабораторию. Не все могут похвастаться исследовательскими должностными обязанностями. А мы занимаемся именно этим.

Скучать совершенно некогда, постоянно осваиваем что-то новое. Изучали



Начальник лаборатории Е.А. Сеняева: «Операции, на которые раньше уходило полсмены, теперь выполняются за час»

IT-Предприятие, систему электронного документооборота DIRECTUM, вот цех присоединили... Спокойная жизнь и рутина – это не про нас.

Помимо плановых образцов выпускаемой продукции, в ЛЭМИ несут всё, что рвется в цехах. Ищем причины обрывов, дефектов, прогаров – всего, что касается металла. Не всегда знаешь, с чего начать и какими методами исследовать. Но постепенно опыт и профессионализм наших сотрудниц позволяют найти способ устранения проблемы.

Коллектив в лаборатории дружный, работающий. Многие трудятся давно. Много лет мы работаем бок о бок с инженером Ольгой Макаровой. Понимаем друг друга не то чтобы с полуслова – порой вообще без слов. Это очень помогает, особенно когда приходится выполнять большие объемы работы. Ей же сейчас доверен пересмотр СТО по методам выявления дефектов медной катанки и проволоки. Работа очень кропотливая, требующая больших знаний.

Продолжение на стр. 2



Инженер О.В. Макарова за металлографическим микроскопом



Лаборант С.В. Сушинская производит обрезку образцов

Вакансии ООО «КАМСКИЙ КАБЕЛЬ»

Инспектор по воинскому учету
(в/о профессиональное, опыт работы специалистом по кадрам, инспектором не менее 1 года, знание организации учета и бронирования военнообязанных),

инженер (связи)
(в/о профессиональное по специальности, связанной с телекоммуникациями, информационными и вычислительными системами, опыт обслуживания и администрирования систем связи на базе оборудования AVAYA),

инженер-программист
(в/о профессиональное по специальности, связанной с проектированием, программированием информационных систем, опыт работы инженером-программистом, знание языка программирования SQL),

конструктор
(в/о профессиональное (машиностроительное, механико-технологическое,

аэрокосмическое), опыт проектирования технологического инструмента и оснастки, разработки конструкторской документации, знание КОМПАС 3Д),

специалист по логистике
(в/о профессиональное, знание правил отгрузки, транспортировки грузов),

мастер производственного участка
(в/о профессиональное, опыт работы на производстве, управленческие навыки),

медсестра/медбрат по массажу
(среднее профессиональное медицинское образование, наличие сертификата специалиста по массажу, опыт работы в должности с аналогичным функционалом не менее 1 года),

старший мастер
(в/о профессиональное, опыт работы на производстве, опыт управления коллективом от 50 чел.).



г. Пермь, ул. Гайвинская, 105, учебный корпус, каб. 120.
Часы работы: с 8.30 до 17.00, обед с 12.00 до 12.30.
Тел. (342) 274-73-30, 274-74-73 (доб. 22-82).
E-mail: podbor@kamkabel.ru

ДОСКА ПОЧЕТА



Томилов Евгений Сергеевич, старший мастер участка сдачи готовой продукции цеха 9

ОФИЦИАЛЬНО

С 16 сентября 2015 г. на должность заместителя директора по производству назначен Рауль Назимович Тайматов, ранее возглавлявший производство силовых кабелей.



РАССКАЖИ ДРУГУ!

ВАКАНСИИ

предлагает работу по профессиям:

- бронировщик,
- грузчик,
- лаборант по электроизоляционным материалам (5 р.),
- машинист газораздаточной станции,
- машинист крана козлового,
- наладчик технологического оборудования (4, 5, 6 р.),
- намотчик,
- оплетчик,
- пропитчик,
- скрутичик.

г. Пермь, ул. Гайвинская, 105, учебный корпус, каб. 120.
Часы работы: с 8.30 до 17.00, обед с 12.00 до 12.30.
Собеседование по рабочим профессиям – до 15.00!
При себе иметь: паспорт, трудовую книжку, военный билет (для мужчин), документ об образовании.
Тел. (342) 274-73-30, 274-74-73 (доб. 42-32)

общество с ограниченной ответственностью
ОХРАННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «МЕЧ»

ВСЕ ВИДЫ ОХРАННЫХ УСЛУГ

274-15-79

ВСЕ РАЙОНЫ ПЕРМИ
ГАЙВА, ЗАОЗЕРЬЕ, ХОХЛОВКА

Уважаемые жители
Орджоникидзевского района!
28 сентября глава города Перми Игорь Вячеславович САПКО проводит открытый прием жителей.
Встреча состоится во Дворце культуры «Искра» (ул. Ак. Веденеева, 54). Начало в 18.00.

Окончание. Начало на стр. 1

В настоящий момент Ольга Васильевна с помощью металлографического микроскопа определяет толщину покрытия медной никелированной проволоки, диаметр которой составляет всего 0,12 мм.

Микроскоп получен недавно, позволяет увеличивать изображение в 100, 500 и даже в 1000 раз. Изображение выводится на монитор. Видите, толщина покрытия 3,01 микрона.

Для того чтобы провести измерения, необходимо тщательно выполнить большую подготовительную работу: залить промаркированный образец проволоки в оргстекло. Раньше этот процесс занимал полсмены. Мы зажимали заготовку в тиски, обрезали его пилой... Сейчас используются современные станки с очень красивыми названиями. В гидравлический пресс «Опал» засыпается порошок, укладывается и запрессовывается образец. Обрезка происходит на «Бриллианте», а полируется поверхность на шлифовально-полировальном станке «Сапфир». Весь процесс занимает около часа, при этом параллельно можно выполнять и другую работу.

Физические свойства проволоки испытываем на разрывных машинах. Одна из самых квалифицированных сотрудниц, которым доверен этот процесс, – лаборант-металлограф Лариса Сушинская. Лариса Владимировна имеет опыт работы в климатической лаборатории; во время декретного отпуска Ольги Макаровой трудилась в должности инженера. К нашей общей радости, 1 сентября приказом генерального директора она переведена на постоянную ставку. Имея лаборанта с высшим образованием, можно смело утверждать, что мы выходим на уровень научно-исследовательской лаборатории.

Коллектив повышает квалификацию. Недавно сдала на 5-й разряд лаборант Надежда Стрелкович.

У нас и библиотека внушительная имеется. Постоянно приходится пользоваться справочниками,

Металл нужно понимать



Замеры геометрических параметров проволоки проводит С.В. Федулina

требуется большое количество информации.

Поскольку исследуем металлургические процессы, постепенно и сами становимся специалистами в этой области. Металл нужно понимать. В 2012 году в составе делегации нашего предприятия я ездила в Братск на крупнейший алюминиевый завод России и мира компании «РУСАЛ». Было очень интересно и полезно своими глазами увидеть процесс производства алюминиевой катанки, систему контроля качества сырья, из которого впоследствии рождается наша продукция. Смотрела, как они изучают дефекты. Потом и коллеги из Братска побывали на «Камском кабеле», проявили интерес к нашей оснащённости оборудованием, применяемым методикам.

Единиц оборудования у нас много, все они в одном кабинете не поместятся. Можно спуститься этажом ниже и увидеть, как замеряется электрическое сопротивление жил (эта функция тоже стала для нас новой). На первом этаже установлена разрывная машина на 10 тонн, которой проверяются жилы, катанка, стальная проволока. Напряжения стальной проволоки при

однопроцентном удлинении определяется экстензометром. Здесь все также компьютеризировано.

За четыре года привычными стали ежедневные походы в цех. Работа здесь и у мастеров, и у рабочих непростая. Контролеры трудятся с ними в постоянном контакте. Им очень помогает знание технологии. При подготовке к сдаче экзамена на разряд контролеры изучают виды брака, причины его появления, способы устранения. Эти знания постоянно востребованы. В ночные смены, когда технологов рядом нет, рабочие и мастера обращаются за консультацией именно к контролерам УТК (участка технического контроля). Приятно, что наши сотрудницы пользуются в цехе авторитетом. Это проявляется, например, в том, что рабочие обращаются к ним с просьбами измерить диаметр проволоки. Они могли бы сами контролировать этот параметр, но уже поняли, что заручиться мнением профессионалов – надежнее.

За те годы, что я здесь работаю, цех преобразился. Постоянно ведется установка нового оборудования. В силу его особой роли на заводе, первый цех всегда загружен заказами. Нынешней зимой наша



На смене – контролер кабельных изделий М.Е. Евдокимова

лаборатория, благодаря этому, не сидела без работы.

Сегодня на смене контролеры Марина Евдокимова и Светлана Федулina. Марина два с половиной года назад пришла на производство из совершенно иной сферы – торговли. Освоилась, работает с удовольствием. А Светлану можно назвать потомственным работником ЦЗЛ: ее мама Вера Константиновна Маркова трудилась в климатической лаборатории.

Помещение УТК приспособлено и для работы, и для отдыха. Можно здесь и пообедать. Возле умывальника имеются дозаторы со средствами защиты рук. Поскольку совсем рядом в цехе находится печь отжига, в кабинете было бы очень жарко. Для создания комфортных условий труда в настоящее время ведется установка нового кондиционера. Да женщины и сами стараются придать уюта помещению, в котором проводят целую смену. Чтобы их не окружали глухие стены, одну украсили фотообоями с изображением распахнутого окна. За ним виднеется красивый пейзаж, на который можно взглянуть и дать отдых глазам. У нас повсюду и комнатные растения имеются.

– Елена Анатольевна, давно вы пришли на завод?

– Ровно тридцать лет назад. Начинала лаборантом. Поступила учиться на кабельную специальность в филиал ППИ, который располагался в учебном корпусе. Там и с будущим мужем познакомилась, он тоже работал на заводе. Из лаборантов перешла в инженеры. Помню, как осваивала оборудование, выявляла причины обрывов. Начальник лаборатории Алла Алексеевна Фадеева долгое время за мной перепроверяла и лишь потом подписывала результаты. Когда она перестала проверять, я ощутила такую радость, поняла, что мне доверяют. Это стимулировало к тому, чтобы еще больше стараться.

Возглавляю ЛЭМИ я с ноября 2014 года, до этого была ведущим инженером лаборатории. Мы тесно сотрудничаем с технологами, помогаем друг другу. В нашем ведении находятся процессы волочения и прессования, скрутка для высоковольтного кабеля в СПЭ-изоляции, выпускаемого цехом 9, и для самонесущих изолированных проводов цеха 6. Так что имеем дело с технологами трех бюро СГТ.

В нашей работе важно не только правильно произвести измерения и испытания, но и верно отразить все в документах. Результаты оформляются в протоколах, регистрируются в журналах. Идентификация и прослеживаемость налажены на высоком уровне.

– Сколько человек в вашем коллективе?

– Тринадцать. Вместе мы никогда не встречаемся. Шутим, что как в сказке «Двенадцать месяцев» приходим по очереди, передаем друг другу смены. Но вот в прошлом году в день прохождения медосмотра собрались все. Даже чаю успели попить по такому случаю. Обсудили и рабочие вопросы, и семейные. Когда коллектив дружный, это идет на пользу делу.

Анастасия МЕРКУШИНА

Помогает опыт

АВТОРИТЕТНОЕ МНЕНИЕ

Подведены итоги работы дирекции по продажам в августе. Лучшие результаты показали работающие в паре менеджер по продажам группы «Нефть» ОРКК Александр ТИХОНЕНКО и специалист Ренат МУХАМЕТШИН.



– Александр Михайлович, ваш tandem в очередной раз выходит в лидеры. В чем секрет успеха?

– Давно трудимся вместе, начинали еще в цехе 2. Сработались. Что касается этого месяца, можно сказать, что удачно сложились обстоятельства.

– Наверняка этой удаче способствовала большая подготовительная работа?

– Конечно. Удалось завершить сделки, которые прорабатывались ранее, – в начале этого и даже в конце прошлого года. Наконец решение по ним было принято, в августе произведены отгрузки.

– Как вы, с вашим опытом, оцениваете нынешнее состояние рынка?

– Ситуация, конечно, неоднозначная. Заказов становится меньше, конкуренция растет.

– Вы работаете с крупными клиентами, с представителями нефтегазовой отрасли. В связи со снижением цен на

нефть уменьшается ли добыча и, как следствие, спрос на кабельно-проводниковую продукцию?

– Добычу нефтяники не снижают, но сворачивают или откладывают до лучших времен многие инвестиционные проекты.

– Случайно ли, что лучшие показатели в работе показали и вы, и Ренат Минахметович?

– Мы работаем единой командой. Важно не только найти покупателя, разместить заказ в производство, но и на каждом этапе отслеживать его выпуск, отгрузку, взаимодействие со многими заводскими подразделениями. Мы контролируем выполнение условий договора, соблюдение сроков, качество кабеля и тары... Нюансов много. В деле поддержания авторитета предприятия и сотрудничества с ключевыми клиентами второстепенных вопросов нет. Поэтому помощь специалиста по продажам незаменима.

Анастасия МЕРКУШИНА

ДОСКА ПОЧЕТА

Старший мастер участка сдачи готовой продукции цеха 9 Евгений ТОМИЛОВ уже становился героем нашей рубрики. Тем более интересно узнать, что в его жизни за три года произошло нового.

Напомним, Евгений родом из села Григорьевское Нытвенского района. После школы окончил сельскохозяйственную академию, получил специальность инженера-механика.

В 2005 году Е. Томилов пришел учеником опрессовщика в цех 3, на производство силовых кабелей. Сдал на второй разряд, через полгода – на третий, а затем молодого рабочего, оценив его ответственность и организаторские способности, перевели мастером на подготовительный участок. Следующий перевод состоялся в апреле 2007 года – сменным мастером на участок СПЭ цеха 3. Когда же производство кабелей с СПЭ-изоляцией было выделено в самостоятельное подразделение, Евгений перешел в девятый цех.

– Евгений Сергеевич, есть ли какие-то изменения в вашей жизни? Наверно, первое, о чем стоит сказать – новая должность?

– Да, как только в цехе был образован участок сдачи готовой продукции, мне предложили его возглавить. На сегодняшний день в коллективе четыре мастера и десять монтеров кабельного производства. Организационный

Нравится работать с людьми



коснулось тех работников, кто никогда не подводит, наиболее ответственных.

– Евгений, не тянет к технике, вы все-таки инженер-механик по образованию?

– Я доволен своей нынешней профессией, тем, что в ней львиную долю составляет работа с людьми. А техника и так со мной по жизни всегда рядом, знания помогают мне каждый день: и на производстве, и дома, я – автолюбитель.

– О чем-то мы еще не упомянули?

– Да! Важнейшим событием для меня и моей семьи стало рождение сына. Диме сейчас два года. Теперь у нас полный «комплект» – сын и дочка, Юле шесть лет. Стараюсь в свободное время с детьми позаниматься. Диму приобщаю к баскетболу, мячик с ним выходим покатать.

– Жена, наверно, пока в декретном отпуске?

– Нет, Тамара уже вышла на работу, она трудится экономистом на ПЦБК. Сынишку отдали в частный детский садик.

– Материнский капитал получили?

– Сертификат на руках, хотим свое жилье, а пока снимаем квартиру.

– Евгений, вы, наверно, сейчас совсем стали городским?

– Да нет, пожалуй, потому что на выходные с удовольствием ездим в Григорьевское. Картошку, морковь, другие овощи не покупаем – все свое. Так что родному селу всегда есть место в моей душе.

Елена АНДЕРСОН

период был совсем небольшим, мастера у нас очень ответственные, знающие, все быстро удалось отладить.

До создания собственного участка сдачи приоритеты в обработке готовой продукции, прохождении испытаний чаще всего были за третьим цехом, производству кабелей в СПЭ-изоляции приходилось ждать своей очереди. А сейчас многие проблемы в этом плане решены.

– Коллектив цеха 9 всегда отличался стабильностью. Это относится и к вашему участку?

– Да, народ у нас держится. А сейчас часть людей перевели с временных трудовых контрактов на работу на постоянной основе. Прежде всего это

ЕСТЬ ПОВОД

В прошедшие выходные в стране отмечался День работников лесного хозяйства. Прекрасный повод для встречи с начальником производства деревянных барабанов Людмилой КУРТ, о которой попросил рассказать в нашей газете генеральный директор ООО «Неруд-Комплект» Н.В. Телятников. Правда, о себе Людмила Леонидовна говорила не очень охотно: «Вы бы лучше о наших замечательных людях написали, какие у нас все работающие, трудолюбивые, отзывчивые». Эти слова относятся ко всему коллективу предприятия по производству кабельной тары, и мы адресуем ему наши самые теплые поздравления с профессиональным праздником, желаем успешной работы, здоровья, семейного и материального благополучия!

— Родом я из Удмуртии, после школы приехала в Пермь, поступила в Пермский государственный университет, на физический факультет. Окончила его в 1986 году. Моим первым местом работы было НПО «Искра». Но в 1996 году пришлось перейти на «Камкабель». Я устроилась в тарный цех №10 токарем.

— Не побоялись — с инженерной должности на рабочую специальность, в суровые цеховые условия?

— Да нет, достаточно быстро освоилась. Через год была переведена станочником, еще через год стала мастером, а затем была назначена начальником участка лесопиления.

— Достойно глубочайшего уважения, когда женщина в такой сфере, как производство, умело руководит мужским коллективом. И как надо хорошо разбираться в деле!

— Тогда я не знала про лес практически ничего. Моя специальность — физика — от этой области знаний довольно-таки далека. Пришлось все осваивать с азав. Я в самый аврал пришла на участок, надо было сразу включаться в рабочий процесс, на раскачку времени не было. Очень благодарна своему первому наставнику, многие годы работавшему заместителем начальника тарного цеха Ю.А. Березкину, который в области деревообработки знал все. Юрий Алексеевич не просто поддерживал меня на новом месте, но и стал настоящим преподавателем, учителем в профессии.

А как мне помогла, когда я только пришла на должность начальника участка лесопиления, мастер Галина Владимировна Петрова, — грамотнейший специалист, отдавший производству тары более тридцати лет трудового стажа, замечательный, надежный человек. Мы работали с Галиной Владимировной в паре, я смогла первое время посвятить организационным вопросам, позже переключившись на рабочие проблемы.

Также хотелось бы сказать слова благодарности Галине Сергеевне Софроновой, которая была в то время заместителем началь-

Соло на барабанах

Ведущая партия в выпуске кабельной тары доверена профессионалам



Начальник производства деревянных барабанов Л.Л. Курт

ника по технологии. Ее разработки технологических процессов при изготовлении кабельной тары стали хорошей теоретической базой для всей моей дальнейшей деятельности уже в новом качестве, когда после образования ООО «Неруд-Комплект» я возглавила производство деревянных барабанов. Эти разработки и сегодня очень помогают при создании новых изделий.

— Вы ведь принимаете самое активное участие в этом процессе?

— Когда нам спускается чертеж нового изделия, он обычно бывает еще довольно сырым, приходится что-то дорабатывать, совершенствовать. Я пересчитываю нормы, расписываю технологические процессы, затем звоню ведущему конструктору СГТ Александру Квашнину, мы вместе обговариваем все нюансы проекта, согласовываем детали. И только после сборки первого образца запускаем барабаны в производство.

— Мы писали в номере «Нашего Камского кабельщика» от 14 августа, какие усилия, инженерная мысль и рабочая смекалка потребовались при создании барабана-гиганта с индексом «36А» — диаметром щеки 3 метра 60 см. Когда для стартового его выпуска не было ни оснастки, ни стола, ни сборочного станка, их пришлось изготавливать заново...

— В этом деле — вклад многих людей. На весь коллектив легла дополнительная нагрузка, все трудилось самоотверженно.

— Сейчас поставили «тридцать шестые» на поток?

— Пока на них был единичный крупный заказ, но если в дальнейшем появится спрос, мы готовы к производству.

— Если бы вдруг поступил заказ на деревянные барабаны с диаметром щеки 4 метра, каков был бы ваш ответ?



Станочник-распиловщик Т.А. Могилевец

— Сделать-то, может, и сделаем, но ведь надо еще и стопроцентно гарантировать качество, а для этого пока нет технической возможности.

— А «тридцать восьмые»?

— Надо подумать.

— Людмила Леонидовна, каковы ваши принципы в руководстве производством, работе с людьми?

— Специфика труда у нас такая, что никакой лени, разгильдяйства, отлынивания она не допускает в принципе. Я сама ни от кого этого не допущу. Подход такой: на любом посту человек должен быть ответственным не только за свой участок работы, но и за общее дело. Будь это основной рабочий или подсобный, мастер или сборщик. Поэтому, признаться, не люблю, когда человек определяет себе рамки в работе, дескать, я делаю только это и то. Или когда злоупотребляет больничными, — такие вещи сразу видны, их не скроешь.

Когда приходит новый работник, я сразу честно говорю: будьте го-



Мастер Г.В. Петрова и сборщик барабанов В.Г. Пушкарёв



товы к тяжелой физической работе и к тому, что придется при необходимости делать что-то еще. Если не готовы к такому темпу, к таким нагрузкам — лучше не начинайте, не занимайте чье-то место. Если вдруг кто-то выбывает из наших рядов, его обязанности приходится брать на себя другому. А он и так загружен... Мы все люди, поэтому очень важно понимать человека, понимать ситуацию, но при этом находить подход, чтобы не страдало дело. И надо отдать должное нашим работникам, они идут на встречу всегда.

Лодыри у нас не водятся, все привыкли к интенсивному труду, живут в нем. И принцип действует простой: человек поработал хорошо, хорошо и заработал.

— Людмила Леонидовна, а кого-то индивидуально можете выделить?

— Абсолютно все у нас молодцы. Но особо отмечу среди наших универсальных бойцов, которые всегда готовы взяться за любую работу, сборщиков барабанов Игоря Ефимова и Владимира Володина, недавно пришедших на участок и себя прекрасно зарекомендовавших Вячеслава Тибатчикова, Вячеслава Пушкарева, Евгения Рождественского, Ивана Макарычева, Эдуарда Стрельцова, рамщиков Халиля Фаттахова и Сергея Тимченко.

И о наших грузчиках надо обязательно сказать, готовых взяться и за молоток, и за торцовку, — Алексея Третьякова и Валерии Епанове. И о машинистах крана, способных работать на любом кране, — Сергея Юрченко, Надежде Пакиной, Светлане Ленковой, Марии Захаровой, недавно прошедшей обучение и уже включившейся в полноценную работу Ольге Байгуловой.

Отмечу и наших универсалов-слесарей, единственных на весь

станочный парк, — Александра Усачева и Геннадия Фаттыкзянова. Водителей Владимира Михайлова, Алексея Вшивкова, Хамиза Кутаимова, Сергея Желтышева, которые могут сесть на любую технику и при необходимости полностью произвести ее ремонт, а также старейшего работника производства тары, водителя Анатолия Ярославцева. Наши кладовщики, которые, мало того что ведут все склады по спецодежде, еще и занимаются приемкой комплектующих к деревянным барабанам, — Татьяну Чудинову, Марину Пирожкову, Ирину Шибанову. Но, повторю, у нас весь коллектив очень хороший, надежный.

— У вас ведь и сын трудится здесь?

— Да, Илья — сборщик барабанов, совмещает работу с учебой в институте. Старший, Сергей, живет с семьей в Приморье.

— Как Илья работает под маминым началом?

— Никаких поблажек!

— Людмила Леонидовна, знаю, что вас трудно бывает заставить в кабинете, вы все время на производственной площадке, в гуще событий. И при этом остаетесь женственной, обаятельной. Не сомневаюсь, что не ограничиваете свою жизнь только работой, проблемами производства.

— В свободное время в основном занимаюсь дачей. И очень люблю путешествовать по родному краю. Недавно была на Алтае — это настоящая сказка, никаких загранич не надо!

— Сейчас как с загрузкой?

— Не самая горячая пора, как было этим летом, но работаем по вновь открываемым заказам достаточно плотно и как всегда интенсивно.

Елена АНДЕРСОН



Водитель В.М. Михайлов



Рамщик С.В. Тимченко

С азов к вершинам производства

люди завода

23 сентября отметил юбилей ветеран труда, Почетный ветеран завода Владимир Васильевич МУХЛЫНИН.

Его стаж на «Камкабеле» превысил 43 года. Владимир Васильевич – один из уникальных кабельщиков, составляющих золотой кадровый фонд завода. С полным правом можно сказать, что на таких людях держится производство. На заслуженный отдых Владимир Васильевич вышел лишь после того, как воспитал достойную смену.

Родился В.В. Мухлынин в Кировской области. После службы в армии вся его трудовая биография оказалась связана с Пермью, с нашим предприятием. С отличием окончил вечернее отделение Камского электромеханического техникума, получил специальность техника-электрика.

Первым днем работы на «Камкабеле» стало 7 декабря 1967 года. Начав учеником бронировщика, вскоре уже работал по пятому разряду. Особая ответственность, интерес к работе, неравнодушие, упорство, деловые и организаторские качества выделили Владимира среди коллег. Он стал бригадиром, мастером, старшим мастером, начальником смены. Свою главную задачу видел в том, чтобы не только спрашивать с подчиненных выполнение плана, но и вести воспитательную, разъяснительную работу, создавать в коллективе здоровую обстановку, воодушевлять людей собственным примером.

С 1992 по 2011 год Владимир Васильевич трудился заместителем начальника цеха 3 по производству. При его участии проходило техническое перевооружение крупнейшего заводского корпуса, осваивалось уникальное оборудование, менялась номенклатура выпускаемой КПП.



Увлеченность отца работой принесла достойные плоды. Продолжателями дела Владимира Васильевича стали дети. Его сын Сергей тоже начинал в цехе 3 с самых азов, сейчас трудится в должности заместителя начальника производства силовых кабелей. Дочь Елена – инженер по планированию СПП. Вузовскую практику на заводе проходил и младший сын Артем.

Дети, внуки, коллектив цеха 3, бывшие коллеги, вместе с которыми он держал завод в лидерах, редакция газеты поздравляют Владимира Васильевича с юбилеем! Примите пожелания крепкого здоровья, активного долголетия, отличных урожаев на любимом дачном участке, оптимизма и благополучия!

Грибное место

Предлагаем работникам завода ответить на вопрос: около какого корпуса находится этот вазон, радующий рекордным урожаем грибов?

Фотографией поделилась начальник ОРПС Наталия ГИЛИНА



Завод не оставил в беде

СИТУАЦИЯ

Три месяца назад в дом ветерана завода Анны Федоровны ТОКАРЕВОЙ пришло несчастье. 26 июня в ее квартире на ул. Толбухина произошел пожар. Задохнувшись в дыму, погиб сын Анны Федоровны Сергей, трудившийся гальваником в ООО «Технология-Сервис».

Трудно представить, как бы удалось пожилой женщине в таком горе восстановить свое жилье, если бы не помощь родного предприятия. В Совете ветеранов помогли составить заявление о выделении материальной помощи. Кроме того, «Камский ка-



Пожар бушевал на всей площади квартиры

бель» предоставил три маркоразмера своей продукции, сотрудники «Техно-Сервиса» помогли очистить квартиру от гари и копоти, смонтировали проводку, в настоящее время выполняют ремонт квартиры.

– Ремонт идет третью неделю, – рассказала Анна Федоровна. – Сейчас в одной комнате уже можно жить. До этого я два месяца жила на огороде в Алешихе, в бывшей бане. Спасибо ребятам, работают старательно. Свет провели. Маленькую комнату уже обшили гипсокартоном, сейчас делают коридор. Мне пришлось выбросить всю мебель, бытовую технику, одежду, заменить окна, – пожар уничтожил абсолютно все. Очень благодарна заводу за помощь. На кабельном вся наша семья трудилась. Сама я была перемотчиком в цехе 14, муж Николай Федорович – фрезеровщиком в цехе 20. Сережа 24 года работал гальваником. Не знаю, что бы я сейчас делала одна. Спасибо всем, кто проявил сочувствие и пришел мне на помощь.



С.Н. Токарев работал на заводе с 1991 года

Коллеги поздравляют с юбилеем Танзилю Киямовну ВЛАДИМИРОВУ! На предприятии она трудится с 1979 года. Работала в цехах 3 и 14. С 1985 года является сотрудником Первого отдела ОАО «Камкабель». Сослуживцы знают ее как внимательного и доброжелательного человека, которого отличают честность, порядочность, пунктуальность. Танзиля Киямовна – ответственный работник, который справится с любой поставленной задачей. Подтверждение тому – многочисленные благодарственные письма и почетные грамоты, врученные ей руководством. Качественное выполнение Т.К. Владимировой служебных обязанностей неоднократно было отмечено и при проверке контролирующими органами.



Ценят именинницу на работе, любят и в семье. Она находит время и силы для каждого, уделяет внимание маме, мужу, детям и внукам.

Примите, уважаемая Танзиля Киямовна, пожелания крепкого здоровья, счастья, семейного благополучия, успехов во всех начинаниях!



КАБЕЛЬ. ПРОВОД. ЭЛЕКТРИКА

Магазин кабельно-проводниковой и электротехнической продукции «Камкабель» предлагает Вам надежную и безопасную электрику по приемлемым ценам.

В широком ассортименте представлены кабели и провода непосредственно от производителя, обеспеченные сертификатами соответствия. Продукция с завода поступает в магазин без посредников, что гарантирует отсутствие контрафакта, низкие цены, полное соответствие характеристик по ГОСТ и ТУ.

Также у нас Вы сможете приобрести сопутствующие электротовары от проверенных поставщиков.

Предъявителю данной листовки СКИДКА 7%

С полным ассортиментом кабельно-проводниковой продукции можно ознакомиться в магазине или на сайте: www.kamkabel.ru

Приглашаем Вас ознакомиться с ценами, совершить покупки, разместить заказы.

МАГАЗИН «КАМКАБЕЛЬ»:

Пермь,
ул. 1-я Красноармейская, 6
ТК «Радуга», 1 этаж
тел. +7 (342) 205-50-90 доб. 1
e-mail: prm2dm@faza59.ru
www.kamkabel.ru



Сотрудникам предприятия предоставляется 10% скидка на продукцию фирменного отдела (при предъявлении пропуска).

Напомним, приобрести кабельно-проводниковую продукцию и сопутствующие товары можно также в розничном магазине «Фаза» – эксклюзивном дилере завода «Камский кабель», по адресу: ул. Трамвайная, 33 (ТК «Парковый», пав. 1)

Дорогие друзья. Весной и летом этого года многие работники завода и еще сотни неравнодушных людей участвовали в сборе средств на лечение Кристины Провирной. Ее родственники трудятся на нашем предприятии, и их призыв о помощи был услышан. Кристина смогла пройти курс лечения в турецкой клинике, была благодарна каждому, кто поддерживал ее семью.

К глубокому сожалению, болезнь победить не удалось. 22 сентября Кристина ушла из жизни. Сейчас о ней скорбят очень многие, в том числе те, кто никогда не был знаком с Кристиной, но всей душой желал ей выздоровления. Мы будем помнить эту сильную духом девушку, ради которой в едином порыве объединилось столько людей. Выражаем соболезнования родным и близким Кристины.



Главный редактор МЕРКУШИНА А.А.
Компьютерный дизайн и верстка БАБЫШЕВ И.С.

Наш адрес в Интернете:
<http://www.kamkabel.ru/press/paper>

Адрес редакции и издателя:
614030, Пермь, ул. Гайвинская, 105, АБК-2, комн. 302
Телефоны редакции: (342) 274-73-34, 274-73-35.
Внутризаводские: 22-56, 22-54.
E-mail: gazeta@kamkabel.ru

Тираж газеты «Наш Камский кабельщик» – 3000 экз.
Заказ №1006. Объем 1 п.л. Печать офсетная. Время подписания в печать по графику – 17.00, фактически – 17.00
Отпечатана в ОАО «ИПК «Звезда», 614990, г. Пермь, ул. Дружбы, 34. Распространяется БЕСПЛАТНО

12+