НАШ Камский КАБЕЛЬЩИК

Издается с января 2009 года. 20 ноября 2015 г. №34 (334)

Процессы прозрачны, как стекло

НА КОНТРОЛЕ

Внедрение в цехе 5 стеклообмоточного станка итальянской фирмы Newtech – один из проектов, за которыми уже длительное время поэтапно следит наша газета. Опытные партии проводов начали производить в июне. Как обстоит дело сейчас? С этим вопросом мы обратились к старшему мастеру участка Светлане КАРНАУХОВОЙ.

– Можно сказать, что машина освоена, – рассказала Светлана Борисовна. – Некоторые шероховатости остались, но и они будут устранены. На линии трудятся Л.Н. Ростовщикова, Л.К. Белякова, Л.Н. Тютикова, Л.В. Казанцева, Ю.И. Утемова. Для работы отбирали в основном изолировщиц, имеющих опыт работы с личным клеймом. Освоение такого оборудования – это очередной шаг в их профессиональном совершенствовании.

Основное принципиальное отличие новой машины от старых – на ней можно изготавливать провода больших сечений, от 50 кв. мм и выше. Она приобреталась именно с целью заполнения ниши в перечне выпускаемой заводом продукции. Сейчас «Камский кабель» может осваивать новые рынки, привлекать новых потребителей.

Потребность в проводах крупных сечений есть, они востребованы у производителей мощных трансформаторов, тяговых двигателей электровозов. Но не все заводы могут их изготавливать. Это очень трудоемкие маркоразмеры, которые невозможно выпускать без качественной заготовки, специального оборудования, отработанной технологии.

Старший мастер С.Б. Карнаухова и изолировщица Л.Н. Ростовщикова

Уникальность машины в том, что она автоматизирована. В компьютер уже заложен рецепт марки, зафиксированы необходимые температура, скорость, натяжение, геометрические параметры. Автоматика жестко контролирует обрывность стеклонити и провода, минимизируя количество отходов. На старых машинах сложно сразу заметить обрыв на скорости 3000 оборотов в минуту. Немаловажен и тот факт, что на линии Newtech используется более толстая стеклонить, которая в принципе менее подвержена обрывности.

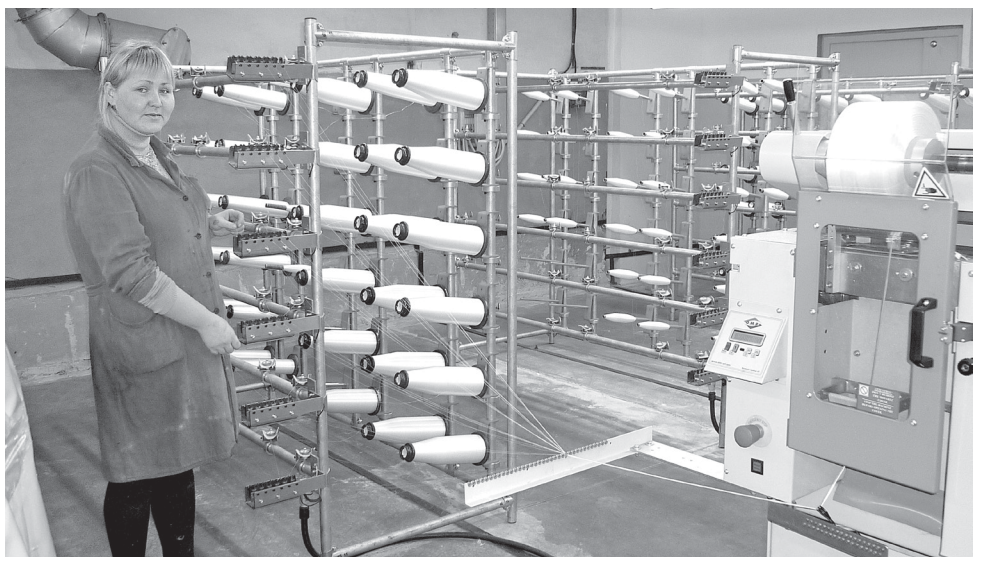
Станок приобретался в комплекте с тростильным оборудованием, также оснащенным контролем обрывности. Его отладка и освоение потребовали значительных усилий, но дело того стоило: новые компьютеризированные линии радикально отличаются от старых. На них есть возможность отследить, сколько провода намоталось, причем не только в килограммах, как мы привыкли, но и в метрах, что тоже снижает количество отходов.

– Линии осваиваем долго и упорно, – **подключился к разговору начальник цеха Р.Б. ГИНИЯТУЛЛИН**. – Собственно говоря, и для фирмы-изготовителя это оборудование – новая продукция. Можно сказать, что мы – первопроходцы в ее внедрении. Каждую такую линию приходится доводить до рабочего состояния уже на месте, с учетом специфики именно наших материалов: стеклонити, лаков.

Признаться, после отъезда итальянского наладчика оставались сомнения, ведь мы остались со сложной техникой один на один. Как всегда, выручил наш ведущий технолог Дамир Минуллин. Он вник во все операции, разработал технологию, а затем участвовал в обучении мастеров и рабочих.

Некоторые детали машины потребовали доработки.

Продолжение на стр. 3



Тростильное оборудование освоила намотчик Т.Н. Суслова

ДОСКА ПОЧЕТА

Чудинова Татьяна Геннадьевна, контролер кабельных изделий БТК цех 3

Дегтярь Эльвира Михайловна, начальник бюро СБУ

КАМКАБЕЛЬ №1
среди кабельных заводов по переработке металла

РАССКАЖИ ДРУГУ!

ВАКАНСИИ:
– волочильщик проволоки,
– грузчик
(удостоверение стропальщика, водителя электропогрузчика, электротележки),
– лаборант по электроизоляционным материалам (5 р.),
– монтер кабельного производства,
– наладчик технологического оборудования (4, 5, 6 р.),
– плотник (опыт работы от 6 месяцев),
– скрутчик изделий кабельного производства.

г. Пермь, ул. Гайвинская, 105, учебный корпус, каб. 120.
Часы работы: с 8.30 до 17.00, обед с 12.00 до 12.30.
Собеседование по рабочим профессиям – до 15.00!
При себе иметь: паспорт, трудовую книжку, военный билет (для мужчин), документ об образовании.
Тел. (342) 274-73-30, 274-74-73 (доб. 42-32)

Вакансии ООО «КАМСКИЙ КАБЕЛЬ»

Инженер (связи)
(в/о профессиональное по специальности, связанной с телекоммуникациями, информационными и вычислительными системами, опыт обслуживания и администрирования систем связи на базе оборудования AVAYA),

инженер-программист
(в/о профессиональное по специальности, связанной с проектированием, программированием информационных систем, опыт работы инженером-программистом, знание языка программирования SQL),

конструктор
(в/о профессиональное (машиностроительное, механико-технологическое, аэрокосмическое), опыт проектирования технологического инструмента и оснастки, разработки конструкторской документации, знание КОМПАС 3Д),

конструктор-технолог
(в/о профессиональное (электроизоляционная, кабельная и конденсаторная техника), уметь оформлять чертежи и документы),

сменный мастер
(в/о профессиональное, опыт работы на производстве, управленческие навыки),

старший мастер
(в/о профессиональное, опыт работы на производстве, опыт управления коллективом от 50 чел.),

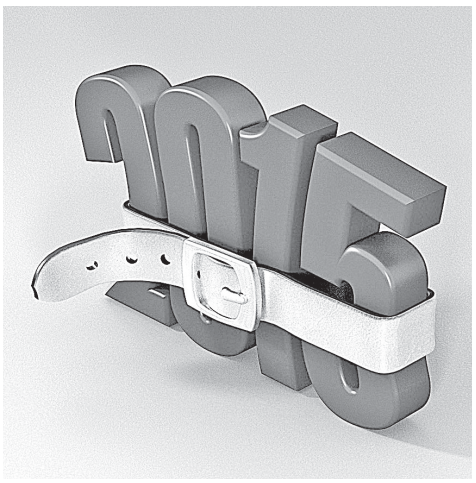
медсестра по физиотерапии
(медицинское образование, наличие свидетельства по специализации физиотерапия, опыт работы в должности с аналогичным функционалом не менее 1 года).

КАМКАБЕЛЬ №1
среди кабельных заводов по переработке металла

г. Пермь, ул. Гайвинская, 105, учебный корпус, каб. 120.
Часы работы: с 8.30 до 17.00, обед с 12.00 до 12.30.
Тел. (342) 274-73-30, 274-74-73 (доб. 22-82, 42-32).
E-mail: podbor@kamkabel.ru

общество с ограниченной ответственностью
ОХРАННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «МЕЧ»
ВСЕ ВИДЫ ОХРАННЫХ УСЛУГ
274-15-79
ВСЕ РАЙОНЫ ПЕРМИ
ГАЙВА, ЗАОЗЕРЬЕ, ХОХЛОВКА

Инвестиционное дно еще не пройдено



ЗЛОБОДНЕВНО

Приближается зима, которая даже в более благополучной экономической и политической ситуации всегда приносила спад спроса на кабельно-проводниковую продукцию. «Что ждет нас в ближайшие месяцы?» – этим вопросом задаются работники завода.

К сожалению, информация, поступающая из российского правительства, не позволяет надеяться на то, что зима будет легкой. А значит, трудно придется всем предприятиям, в том числе – кабельной отрасли, которая попадает под удар одной из первых.

Кабельно-проводниковая продукция бывает востребована при реализации крупных инфраструктурных проектов, направленных на развитие экономики. Но именно инвестиции сокращаются в кризис в первую очередь. А значит, в ближайшие месяцы кабельщикам вновь придется задействовать все резервы для того, чтобы в условиях низкой загрузки мобилизовать финансовые ресурсы, оптимизировать расходы, удержаться на плаву и быть готовыми к старту в момент роста спроса на КПП.

На чем строятся такие ожидания? Российские деловые СМИ со ссылкой на Минэкономразвития прогнозируют, что возвращение к докризисным показателям произойдет не раньше чем через пять лет, а сохранение цен на нефть в $40 за баррель будет означать для экономики повторный шок, потребуется дополнительное время для адаптации к новым условиям. По словам замминистра экономики Алексея Ведева, инвестиционное дно Россия должна пройти в первом квартале 2016 года.

В докладе департамента исследований и прогнозирования Банка России также отмечается, что низшая точка замедления инвестиционной активности на данный момент не пройдена, говорить о начале ее подъема в России пока рано.

Минэкономразвития подготовило три варианта прогноза социально-экономического развития России на 2016-2018 годы. Соответствующий документ был отправлен в Госдуму вместе с проектом федерального бюджета на 2016 год. За основу для бюджета принят базовый вариант прогноза из расчета $50 за баррель нефти. Подготовлены также целевой и консервативный сценарии. Последний предрекает 2016 году отрицательную динамику всех основных макропоказателей, повышенный инфляционный фон и ослабление национальной валюты.

Некоторые основания для оптимизма дает Росстат: по сравнению с сентябрем российское промышленное производство в октябре 2015 года выросло на 5,2%. Но в целом за январь-октябрь 2015 года объем промпроизводства в России сократился на 3,3%.

Глава Минэкономразвития Алексей Улюкаев сообщил, что ВВП России в октябре вырос на 0,1%, продемонстрировав рост второй месяц подряд. Тем не менее, ситуацию в промышленности в октябре следует характеризовать как стагнацию, отметил министр, применивший в отношении ее термин «вязкая».

Как показывает жизнь, строить достоверные прогнозы не всегда под силу даже именитым аналитикам. События развиваются непредсказуемо, зависят от множества объективных и субъективных факторов. Политика влияет на экономику, и наоборот. В конечном итоге эти колебания отражаются на занятости и благосостоянии работников самых разных сфер. Придется приложить большие усилия, чтобы всем вместе преодолеть очередной виток кризиса, сохранить свои рабочие места и коллектив.

Подготовила Анастасия МЕРКУШИНА

ЕСТЬ ПОВОД

Обнаружив в календаре знаменательных дат, что 15 ноября с недавнего времени отмечается Всемирный день рециклинга, или вторичной переработки, мы не могли пройти мимо такого интересного повода. Пришли в цех 15, чтобы увидеть «картину дня» и узнать, как сегодня живет подразделение.

Один за всех, все за одного

Под девизом мушкетеров трудится цех переработки отходов производства

Встретил корреспондента **мастер участка переработки отходов и погрузочных работ Владимир ЯХНОВИЧ**:

– Работаем по сменному заданию. В среднем норма человека на день – 350 кг меди и 155 алюминия, это чистый металл, который должен получиться из отходов. На смене обычно занято порядка пятнадцати человек, считая раздельщиков, прессовщиков, сортировщиков, операторов. Несмотря на то, что работа тяжелая, в основном на ней заняты женщины – здесь нужны немалое терпение и выносливость.

Основных операций на этом участке не так много: после поступления в цех лома и отходов их сначала сортируют, потом разделывают и раскладывают по позициям (медь, алюминий, ПВХ, бронелента, изоляция, резина, пластмасса и т.д.). После разделки материалы на специальных тележках отвозят на операцию прессования, взвешивают и отправляют на склад, откуда в подготовленном виде передают на реализацию.

– Разделка отходов кабеля напоминает его производство, только в обратной последовательности: сначала снимается оболочка и экран, а потом остальные слои, вплоть до металлической жилы, – говорит **начальник планово-диспетчерского бюро Алексей МИХАЛЕВ**.

Алексей Александрович в цехе переработки отходов трудится вот уже почти двадцать лет, поэтому именно ему был адресован вопрос: насколько сильно изменилась здесь производственная оснащенность:

– Не сказать, что особенно кардинально с 1990-х годов поменялись сами технологии. И сегодня всюду в мире в основном применяется метод сепарации-дробления отходов. Наша немецкая разделочная машина «Еврика» как раз позволяет производить операцию измельчения. Она особенно хороша для переработки отходов КПП мелких сечений.

Но есть виды отходов, которые никакой станок не берет, это в основном кабели больших сечений или с изоляцией, содержащей битум. Такие отрезки кабеля приходится разделывать только вручную.

– Когда особенно тяжелые операции предстоит делать нашим женщинам, стараемся им помогать, – говорит мастер В.М. Яхнович. – Так как у нас комплексная бригада, все заинтересованы в общем результате, каждый трудится на общий котел. У нас здесь принцип, как у мушкетеров, – один за всех, все за одного.

– Могли бы кого-нибудь особо выделить из работающих?

– Все отлично трудятся! Большой опыт у прессовщика Светланы Перфиловой. Она может и на основные операции встать, и образцы взять с последующей разделкой – эта процедура достаточно тонкая, не каждому под силу. Дозиметристы Марина Казорина и Ольга Катаева ведут прием отходов, поступающих из цехов. Перед тем, как передать лом и другие материалы на переработку, они производят их взвешивание и регистрацию. Хотелось бы также отметить прессовщика Татьяну Буренину, раздельщиков Анну Орлову, Татьяну Ховрину и Татьяну Чигвинцеву, операторов Дмитрия Николаева и Алексея Бусырева, сортировщика-сборщика Александра Перфилова.

Не было случая, чтобы цех не выполнил план, мы и в плюс выходим нередко. Стараемся, ведь от этого напрямую зависит наш заработок.

Мастер участка переработки отходов и погрузочных работ цеха 15 В.М. Яхнович

Контролер ОТК М.С. Рожнева и дозиметрист О.Я. Катаева

– На прямом производстве понятие качества продукции – ключевое. А для цеха переработки отходов?

– То же самое! У нас с этим строго. Контролер ОТК Марина Сергеевна Рожнева стоит на страже качества, все проверит, прежде чем даст «добро» на отправку переработанного материала на склад. Требования у покупателя сегодня очень жесткие, все должно быть по ГОСТу. Принимаем меры, если от цехов поступают перепутанные отходы. По сути, мы принимаем брак, а выпускаем качественную продукцию.

К разговору подключается мастер участка утилизации отходов цеха 15 Галина СВИДЕРСКАЯ:

– Ежедневно нашим участком выполняется большой объем по утилизации отходов производства, которые невозможно переработать вторично и на которых нет покупателя. В подразделении имеется оборудование, справляющееся с этими задачами: установки для сжигания твердых отходов, для утилизации лаков и растворителей. Есть на участке установка для утилизации стружки – блок-модуль, мощности которого позволяют подавать тепло в цех. Все остаточные отходы отправляются на «полигон». В плане модернизации цеха очень надеемся на приобретение в будущем году новой установки по сжиганию лаков.

На участке трудится грамотный, ответственный, аттестованный персонал с допуском работы на тепловых энергоустановках. Коллектив у нас небольшой, но дружный, живем практически без текучести кадров. Наши мужчины в прямом смысле слова работают с огоньком.

Свой комментарий дает начальник цеха 15 Николай КИСЛОВ:

– Всемирный день рециклинга встречаем трудовыми буднями. По правде говоря, только от вас узнали, что у нас есть свой профессиональный праздник.

Наша работа направлена на решение задач, остро стоящих во всем мире: борьба с загрязнением окружающей среды и снижение себестоимости продукции за счет использования более дешевого сырья. Поэтому так важно грамотно переработать и утилизировать отходы.

Мы научились максимально доставать металл из отходов, обеспечены для этого всем необходимым. Так как наш цех оснащен станком для вытягивания стальной жилы из отходов кабеля, предприятие имеет возможность продавать «чистый» алюминий, что гораздо более выгодно.

Приведу такие красноречивые примеры. Для переплавки и производства вторичного алюминия требуется всего 5% энергии, необходимой для выработки первичного алюминия. При производстве автомобилей из переработанного алюминия экономия электроэнергии может составить до 90%. Переработка же пластмассы экономит до 70%. Тонна бумаги, полученной из вторичного сырья, сберегает 17 деревьев.

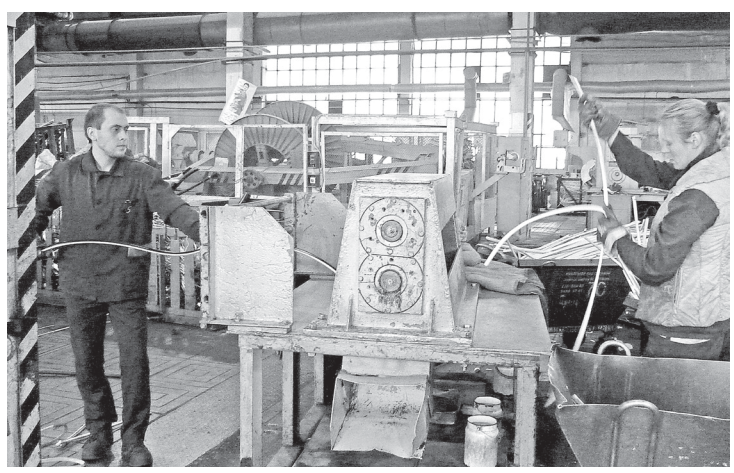
Меняются кабельные технологии, меняется и состав отходов. Поэтому для более полной и качественной их переработки планируем поменять печь на более современную. Сегодня мы делаем акцент на переработку жидких отходов. С этой целью планируется приобретение установки, которая позволит перерабатывать жидкие отходы по новым технологиям, с минимальным воздействием на окружающую среду.

Ответственная переработка и утилизация значительно уменьшают нагрузку на экологию, меньше оседает отходов на свалках, ставится заслон бесконтрольному загрязнению. Общая задача коллектива нашего цеха – высокая производительность при правильной утилизации отходов и минимальном ущербе для окружающей среды, максимальная переработка с превращением неликвидов в ликвиды, которые потом вновь идут к нам в производство продукции.

Пользуясь случаем, от всей души поздравляю коллектив цеха 15 с профессиональным праздником. Будем и впредь стараться подходить к нему с хорошими результатами и хорошим настроением.

Елена АНДЕРСОН

Раздельщики лома и отходов металла Т.А. Ховрина и Ж.В. Кондакова



Раздельщики лома и отходов металла С.А. Кузнецов и Т.В. Малафеева за работой

ПРАЗДНИК

Задачи решаем сообща

В канун Дня бухгалтера мы встретились для интервью с начальником бюро учета затрат СБУ Эльвирой ДЕГТЯРЬ, чей портрет занесен на новую заводскую Доску Почета.

– Эльвира Михайловна, как обычно, сначала спрашиваем о корнях, откуда вы родом.

– Выросла я на Гайве, училась в школе 80, затем поступила в профессиональный лицей на специальность бухгалтера.

– То есть вы уже сразу знали, кем хотите стать?

– Нет, просто мне точные науки всегда были ближе, в это учебное заведение пришла за компанию с подружками. Настоящее осознание наступило позднее. И сейчас могу уверенно сказать, что не ошиблась в выборе профессии.

После лицея работала в книжном доме продавцом-консультантом, с 2002 года устроилась по специальности – бухгалтером в жилищно-коммунальную контору, приобрела там свой первый практический опыт на различных участках.

А потом в бухгалтерии «Камкабеля» появилась вакансия, о чем мне подсказала моя свекровь Лидия Владимировна Дегтярь, она долгие годы работала в этом подразделении. Моим непосредственным руководителем в бюро расчетов с поставщиками и покупателями была Анастасия Витальевна Жихарева.

Сначала было тяжеловато – огромное предприятие, множество структурных подразделений… Но постепенно я освоилась, обрела уверенность.

Отработав два года, ушла в декретный отпуск с дочкой, а в 2008 году вышла на работу в другое бюро – внутреннего аудита, возглавляла которое Т.Н. Сорокина. Татьяна Николаевна очень много дала мне в работе, настраивала, вдохновляла примером.

В 2008 году я поступила в Пермский институт экономики и финансов, а в 2012 году его окончила, защитив диплом по экономической специальности.

Получение мною высшего образования совпало с периодом становления бухгалтерии «Камского кабеля». Я горжусь, что участвовала в этой работе совместно с Татьяной Михайловной Субботиной под руководством главного бухгалтера Натальи Владимировны Гладких.

Некоторое время я поработала в бюро расчетов по заработной плате, а летом 2009 года перешла в бюро учета затрат. Мне был доверен участок по учету вспомогательного производства. Спасибо возглавлявшей в тот период наше бюро Наталье Анатольевне Четиной и начальнику департамента производства Лине Ивановне Андреевой за помощь в приобретении опыта в новом для меня деле.

– В 2012 году вы возглавили бюро учета затрат. Легко было принять на себя руководство?

– Первое время были и страх, и переживания, – смогу ли, справлюсь ли. Но у нас очень хороший, дружный коллектив, все задачи, какими бы трудными они ни были, решаем сообща.

– В чем суть вашей работы?

– Учет затрат основных цехов, а также учет выпуска и реализации готовой продукции, подсчет себестоимости, выручки и т.д., – в общем, весь результат деятельности предприятия. В тесном взаимодействии работаем с ПЭС, дирекцией по продажам, ОТК, СГТ, СГП.

– Вы вместе со всем коллективом СБУ осваивали систему IT-Предприятие...

– А теперь это главный инструмент в нашей работе. Поначалу

было довольно сложно отходить от «Капитала», а сейчас кажется, что IT была всегда. Спасибо сотрудникам СИТ, они всегда готовы помочь, если нужна техническая поддержка.

– А теперь – о делах семейных.

– Дочке Яне девять лет, она учится в третьем классе, занимается танцами, рисованием. Так получается, что ее увлечения и интересы – мои увлечения и интересы, ими занято практически все свободное время. Недавно открыли для себя «алмазную» мозаику, собираем картины из страз. Зимой стараемся почаще выходить на каток на гайвинском стадионе.

– Вы успели поработать по разным областям деятельности бухгалтерии, освоили не один участок работы. Есть планы на будущее?

– Хотелось бы вникать дальше в свое нынешнее направление, шире и глубже изучать учет затрат. Ведь обновление идет постоянно, многое меняется, только успевай отслеживать модификации в документах и законах, регулирующих бухгалтерскую сферу.

– Эльвира Михайловна, поздравляем вас и ваших коллег с наступающим профессиональным праздником!

– Спасибо! Пользуясь случаем, я тоже поздравляю весь дружный коллектив СБУ, нашего любимого руководителя с Днем бухгалтера, желаю счастья, здоровья, оптимизма, терпения, успехов в нашем общем деле!

Елена АНДЕРСОН

Влюблена в свою работу

ДОСКА ПОЧЕТА

В августе исполнилось 15 лет с того дня, как пришла на «Камкабель» Татьяна ЧУДИНОВА.

– Вообще-то я мечтала попасть на кабельный сразу после окончания техникума, но тогда приема на завод не было, – вспоминает она. – Пришлось идти лаборантом на химзавод, где работала мама, Нина Федоровна Нифонтова. Привыкла, конечно, – в молодости все кажется позитивным и радостным. Но все-таки хотелось работать по полученной специальности, на более надежном предприятии. И вот в 2000 году пришла в БТК цеха 3. Быстро восстановила в памяти знания – я даже тетрадки с техникума все эти годы хранила, надеялась, что пригодятся. Начинала контролером третьего разряда, сейчас работаю по пятому. В настоящее время замещаю начальника БТК на период отпуска.

– Кто был вашим наставником, Татьяна Геннадьевна?

– Меня учила Любовь Васильевна Комарова, мама моего одноклассника.

– А у вас самой были ученицы?

– Да. Двое из них и сейчас трудятся в нашем коллективе: Наталья Полыгалова и Юлия Кузьминых.

– Что рассказываете новичкам в первую очередь?

– Стараюсь показать работу, ее важность, передать чувство ответственности.

У нас очень много обязанностей. Чтобы все освоить, нужны время и усилия.

За те годы, что я работаю, значительно уменьшилось количество людей в сменах. Так что даже если у производства наблюдается снижение заказов, наша нагрузка практически не снижается.

Это только несведущему человеку может показаться, что контролер лишь ходит да штампы ставит. На самом деле, наша работа очень трудоемкая. Контролеры выходят на поля, проверяют конструкцию каждого барабана, каждого элемента, проводят замеры токопроводящей жилы, толщины изоляции, оболочек, броненленты, электрических параметров кабеля, визуально проверяют защитные покровы, внешний вид барабана, маркировку по оболочке и изоляции, маркировку самих барабанов, отправляемых на участок сдачи. Много времени занимает оформление документации, занесение данных в IT.

– Вы, наверное, одна из самых опытных контролеров в цехе?

– Есть и такие, чей стаж по 30 лет. При необходимости консультируюсь с ними и с руководителями ОТК. За помощью у нас есть к кому обратиться. Светлана Николаевна Кирьянова – специалист с большим стажем работы. Евгения Ивановна Забродская не оставляет без внимания ни одного предложения или проблемы.

– Татьяна Геннадьевна, вы все годы работаете в одном подразделении. Не хотели бы, как некоторые ваши коллеги, попробовать себя в других цехах?

– В каждом цехе очень много нюансов. Мы работаем с кабелями крупных сечений. Что касается проводов – у них своя специфика, и в других БТК есть люди, которые ее досконально освоили.

– Приходит ли в коллектив молодежь? Старается ли закрепиться на заводе?

– Одно время была текучка, а сейчас идет молодежь работящая, которой хочется остаться. Все ищут стабильности, надежности, и привыкли связывать ее с крупными промышленными предприятиями. Вот, скажем, Наталья Елисеева – работает у нас уже третий год, приобрела опыт. Надеемся, продолжится процесс перевода рабочих на постоянные ставки и она прочно войдет в наш штат.

– Татьяна Геннадьевна, я знаю, что вы являетесь представителем одной из известных заводских династий. И даже фотография ваша висела на Доске Почета рядом с портретом брата, водителя службы погрузчиков Андрея Геннадьевича Нифонтова.

– Да, это стало неожиданным для нас обоих. Особенно были рады родители. Папа, Геннадий Николаевич, всю жизнь отработал слесарем-ремонтником в цехе 23. Ему приятно, что мы пошли на завод по его стопам. А сейчас здесь трудится и моя дочь Евгения Бахматова. Пришла она на «Камкабель» в прошлом году. Всегда слушала мои рассказы и хотела посмотреть, где мама работает. Начинала здесь на испытательной станции и, как и я, влюбилась в работу. Но срочный трудовой договор закончился в декабре прошлого года. Вернуться удалось летом, приняли в бюро входного контроля отдела внешней приемки. Там ей тоже нравится, с коллективом сработалась. Надеюсь, и ей удастся закрепиться на заводе. А в будущем, как знать, может быть, и внук Артем продолжит династию. Пока ему четыре года, загадывать рано.

– Вы сказали, что сразу влюбились в свою работу. Что именно вас так привлекло?

– Мне все было интересно. Хотелось изучить каждый элемент кабеля, посмотреть, из чего он состоит, как испытывается. Рутины у нас точно нет, в течение смены задания постоянно меняются. На самом деле, наверное, любое производство интересно, лишь бы человеку хотелось в него вникнуть и освоить.

Анастасия ПАНКРАТОВА

Процессы прозрачны, как стекло

Окончание. Начало на стр. 1

Так, пришлось усовершенствовать направляющие ролики: они были незакаленными, быстро изнашивались при запуске. Специалисты ООО «Технология-Сервис» выполнили напыление и закалку, доработали станок без ущерба для заложенных характеристик. В очередной раз убеждаемся, что в «Техно-Сервисе» хорошая ремонтная база и квалифицированный персонал, способный творить чудеса.

Много добрых слов можно сказать и о коллективе нашего цеха. Никто не боится работы, все готовы учиться и внедрять новое. Взять хотя бы такой факт. Один из сотрудников итальянской фирмы – наш бывший работник Александр Шишигин. Он прошел школу «Камкабеля»: набрался опыта в СП «Камтек», потом трудился в нашем цехе эмалировщиком, наладчиком. Сейчас работает в итальянской компании, ездит по всему миру, видит оборудование других фирм, делится положительным опытом с нашими специалистами.

На нашем предприятии усилиями многих людей была создана хорошая база по выпуску как обмоточных, так и эмалированных проводов. У истоков стояли Г.Д. Борщевский, Г.Ф. Осипова, А.Е. Дорышин, И.А. Подчезерцев, М.Г. Поносов... Совместными усилиями мы решали многие вопросы, связанные с экологией, качеством выпускаемых на заводе эмальлаков и проводов.

Контроль экологии и сейчас стоит на повестке дня очень строго. Внедрение нового оборудования помогает сводить загрязнение окружающей среды к минимуму.

На усовершенствование всех процессов направлен внедряемый на предприятии международный стандарт железнодорожной промышленности IRIS. Нашего цеха он касается напрямую. На прошлой неделе прошел внутренний аудит, впереди еще один – предсертификационный.

Новый стандарт имеет отличия от существующей на предприятии системы ISO, но суть остается прежней: изготавливать продукцию нужно качественно и добротно. В IRIS тоже заложены прослеживаемость, прозрачность техпроцессов, чтобы при необходимости по цепочке можно было отследить все этапы, вплоть до исходных материалов. Такой контроль дисциплинирует людей.

…Покидая цех, вновь прохожу мимо итальянского комплекса по выпуску стеклообмоточных проводов.

– По нашему участку есть заказы на декабрь, – не скрывает радости С.Б. Карнаухова. – Это значит, что и работа, и доход к Новому году у наших женщин будут. Да и на следующий год загрузка уже просматривается.

Анастасия МЕРКУШИНА

На помощь девушкам всегда готов прийти наладчик М.Р. Ганиуллин

Сделать ЛЭП безопасными

ПТИЧКУ ЖАЛКО...

Ни для кого не секрет, что неожиданно для себя журналисты «Камского кабельщика» за несколько лет превратились в любителей и знатоков птиц. К этой теме газета обращалась не раз. И вот на просторах Интернета встретилась информация, объединяющая наши орнитологические и отраслевые интересы.

Комитет природных ресурсов и экологии Волгоградской области озаботился охраной краснокнижных птиц, которые гибнут от контактов с линиями электропередачи. Компенсировать ущерб, невольно нанесенный окружающей среде, недавно пришлось энергетикам ОАО «МРСК Юга». Сумма, которую компания должна заплатить в доход государства, превышает миллион рублей – во столько оценены экологами гибель от поражения током орлана-белохвоста и сапсана в природном парке «Волго-Ахтубинская пойма».

Изучая вопрос, мы выяснили, что ежегодно в мире от поражения электрическим током на ЛЭП гибнет от 7 до 20 миллионов птиц, из которых немало краснокнижных видов: степной орел, курганник, большой подорлик, осоед, орел-карлик, сапсан, орлан-белохвост и другие. Чаще всего птицы гибнут на линиях электропередачи напряжением 6-10 кВ на железобетонных опорах. Это связано с особенностями конструкции таких ЛЭП. В верхней части железобетонной опоры находится горизонтальная металлическая перекладина – траверса, приваренная к арматуре внутри опоры и таким образом заземленная. К траверсе прикреплены изоляторы, на которых держатся неизолированные провода. Птица может сесть на провод и коснуться траверсы (или наоборот), что приводит к поражению током и гибели.

ЛЭП более высоких напряжений, как правило, менее опасны для птиц, так как у них больше расстояние между проводами и заземленными элементами.

Обычно на ЛЭП гибнут птицы размером с ворону и крупнее, но бывают случаи гибели более мелких птиц, когда они сидят плотной группой (например, во время дождя). Наибольшую же угрозу ЛЭП представляют для хищных птиц, которые имеют достаточно крупные размеры и нуждаются в присадах для высматривания добычи. В степных местностях столбы часто являются единственными присадами, что и привлекает к ним хищников.

Что же предпринимается для защиты пернатых? Существуют птицезащитные устройства (ПЗУ), представляющие собой колпаки из изолирующего материала, закрывающие изолятор и участки провода по сторонам от него.

Как отмечается, эффективной мерой является также использование самонесущих изолированных проводов.

Вернемся к волгоградским энергетикам. По предписанию природоохранного ведомства в октябре прошлого года они

оборудовали птицезащитными устройствами воздушные ЛЭП на территории природных парков «Волго-Ахтубинская пойма» и «Эльтонский». За ходом выполнения таких работ специалисты облкомприроды осуществляют постоянный контроль, поскольку опоры линий электропередачи пернатые нередко используют не только для отдыха и охоты, но и для обустройства гнезд.

Энергетики ПАО «МРСК Юга» разработали и реализуют многолетнюю «Программу мер по оснащению птицезащитными устройствами участков воздушных линий 6-10 кВ». Как сообщает пресс-служба компании, на сегодняшний день установлено более 10 тысяч ПЗУ, конструкция которых предотвращает замыкание проводов в момент взлета и посадки на линию электропередачи крупных птиц. Птицезащитные устройства последнего поколения изготовлены из современных высокотехнологичных диэлектрических материалов и имеют длину изолирующего кожуха свыше 1400 мм.

Во время строительства электросетевых комплексов в середине XX века утвержденных и зарегистрированных нормативно-правовых актов или руководящих документов по установке ПЗУ на ВЛ не существовало, лишь гораздо позже появились методические рекомендации о том, как сделать линии электропередачи безопасными для птиц.

Сохранение хищных птиц от поражения током – проблема многих регионов России. В ноябре пути ее решения обсудили специалисты разных отраслей – орнитологи, сотрудники природных парков, координаторы всероссийских экологических проектов, представители нефтегазовых и электросетевых организаций Калмыкии, Крыма, Дагестана, Волгоградской, Астраханской, Ростовской областей и Ставропольского края. Межрегиональная конференция «Проблемы и пути сохранения хищных птиц. Законодательный аспект» состоялась в Элисте. По ее итогам принята резолюция с рекомендациями в адрес органов власти субъектов РФ, природоохранных структур, нефтегазовых и энергоснабжающих компаний, других заинтересованных организаций.

И раз уж вновь на наших страницах зашла речь о птичках, хочется поблагодарить читателей, которые на прошлой неделе поздравили редакцию с экологическим праздником – Синичкиным днем, созданным по инициативе Союза охраны птиц России и отмечаемым 12 ноября. Его еще называют днем встречи зимующих птиц.

Что касается завсегдатаев нашей кормушки, они не стали ждать календарной даты и уже месяц активно кормятся семечками. Наибольшую радость по-прежнему доставляет появление снегирей. Но ни один сезон не обходится без знакомства с новыми видами птиц! В ноябре наш двор пару раз посетил необычайно красивый крупный ярко-зеленый дятел (как оказалось, его официальное имя – «седой»). И более привычный пестрый тоже заглядывал. Год нынче выдался не особенно урожайным на ягоды, поэтому обитатели леса тянутся к людям. Мы им семечки, они нам – добрые эмоции. Так, глядишь, и перезимуем.

Анастасия МЕРКУШИНА
Фото с сайтов www.oblkompriroda.volganet.ru и www.birds.kz

Родные, близкие, друзья сердечно поздравляют с наступающим юбилеем ветерана завода, бывшего наладчика участка грубого волочения цеха 1 **Виктора Алексеевича ВОЛЬХИНА**.

Виктор Алексеевич много лет проработал в первом цехе, трудился добросовестно, в коллективе его ценили и уважали. И после выхода на заслуженный отдых остался активным и деятельным, являясь знатным огородником и большим поклонником зимней рыбалки. Недавно Виктор Алексеевич отметил 45-летие со дня свадьбы с любимой супругой Ниной Семеновной.

С юбилеем, дорогой, сегодня поздравляют близкие, друзья.
Жизнерадостный, успешный, модный – не найти и при желании изъян!
Крепкого здоровья и везенья, ярких и неповторимых дней,
Чтоб событий памятных, мгновений стало больше, чем сейчас, вдвойне!

Библиотека №8 им. Н.А. Островского приглашает

20 ноября 18.00 – вечер литературного портрета **«Пять страниц о любви»**, посвященный 100-летию Константина Симонова (16+).
21 ноября в 14.00 – «Мастерская радости», мастер-класс Елены Редькиной **«Берестяная сказка»** (12+).
27 ноября в 18.00 – литературно-музыкальный вечер **«Загляните в мамины глаза!»**, посвященный Дню матери (16+).

Наш адрес: ул. Гайвинская, 6.
Обратите внимание, в библиотеке изменились номера телефонов: взрослый отдел – 274-12-78, детский отдел – 274-03-86, факс – 274-03-32.

Где эта улица, где этот дом?

ФОТОЗАГАДКА

В газете от 6 ноября мы спрашивали читателей: где установлена рукотворная фигура почтальона? Первыми правильно ответили укладчик-упаковщик цеха 5 Ольга Анатольевна Бурдина и ветеран завода Людмила Дмитриевна Клепикова: этот персонаж вполне логично расположился за почтовым отделением №30 на улице Писарева.

А вот смогут ли гайвинские почтальоны при необходимости отыскать этот строительный вагончик, увенчанный орденом Трудового Красного Знамени? Судя по фото, стоит он на улице Кабельщиков. А кто назовет его реальное местоположение? Звоните в редакцию.

ФАZА
Эксклюзивный дилер завода КАМКАБЕЛЬ по розничным продажам

КАБЕЛЬ. ПРОВОД. ЭЛЕКТРИКА

Магазин кабельно-проводниковой и электротехнической продукции «Камкабель» предлагает Вам надежную и безопасную электрику по приемлемым ценам.

В широком ассортименте представлены кабели и провода непосредственно от производителя, обеспеченные сертификатами соответствия. Продукция с завода поступает в магазин без посредников, что гарантирует отсутствие контрафакта, низкие цены, полное соответствие характеристик по ГОСТ и ТУ.

Также у нас Вы сможете приобрести сопутствующие электротовары от проверенных поставщиков.

Предъявителю данной листовки
СКИДКА 7%

С полным ассортиментом кабельно-проводниковой продукции можно ознакомиться в магазине или на сайте: www.kamkabel.ru

Приглашаем Вас ознакомиться с ценами, совершить покупки, разместить заказы.

МАГАЗИН «ФАЗА»:
Пермь, ул. Трамвайная, 33
ТК «Парковый», пав. 1
тел. +7 (342) 205-50-90 доб. 2
e-mail: prm1dm@faza59.ru
www.faza59.ru

Сотрудникам предприятия предоставляется 10% скидка на продукцию фирменного отдела (при предъявлении пропуска).

Напомним, приобрести кабельно-проводниковую продукцию и сопутствующие товары можно также в розничном магазине «Камкабель» – эксклюзивном дилере завода «Камский кабель», по адресу: ул. 2-я Красноармейская, 6 (ТК «Радуга», 1-й этаж).

Газета зарегистрирована Управлением Россвязькомнадзора по Пермскому краю. Свидетельство ПИ №ТУ 59-0133 от 12.01.2009 г. Учредитель и издатель – ООО «Камский кабель».

Главный редактор **МЕРКУШИНА А.А.**
Компьютерный дизайн и верстка **БАБЫШЕВ И.С.**

Наш адрес в Интернете:
http://www.kamkabel.ru/press/paper

Адрес редакции и издателя:
614030, Пермь, ул. Гайвинская, 105, АБК-2, комн. 302
Телефоны редакции: (342) 274-73-34, 274-73-35.
Внутризаводские: 22-56, 22-54.
E-mail: **gazeta@kamkabel.ru**

Тираж газеты «Наш Камский кабельщик» – 3000 экз.
Заказ №1262. Объем 1 п.л. Печать офсетная. Отпечатана в ОАО «ИПК«Звезда», 614990, г. Пермь, ул. Дружбы, 34. Распространяется БЕСПЛАТНО
Время подписания в печать по графику– 17.00, фактически – 17.00

12+

При перепечатке материалов ссылка на «Наш Камский кабельщик» обязательна. Редакция знакомится с письмами читателей, не вступая в переписку.
Мнения авторов могут не совпадать с мнением редакции. Рукописи не рецензируются и не возвращаются. За содержание рекламных материалов редакция ответственности не несет.