НАШ Камский КАБЕЛЬЩИК

Издается с января 2009 года. 14 августа 2015 г. №20 (320)

Рекорд, но не предел

СРАБОТАЛИ С РАЗМАХОМ

Проходя мимо участка сдачи цеха 9, невозможно не обратить внимание на барабаны, рядом с которыми остальные сразу как-то уменьшаются в размерах. «36А» – обозначение на боковой щеке означает, что ее диаметр 3 метра 60 сантиметров. Еще свежо в памяти удивление от знакомства с «тридцать вторыми» барабанами, а тут – новые великаны.

Выяснилось, что их изготовление было доверено проверенным партнерам – ООО «Неруд-Комплект», производственные площадки которого располагаются на территории ООО «Камский кабель».

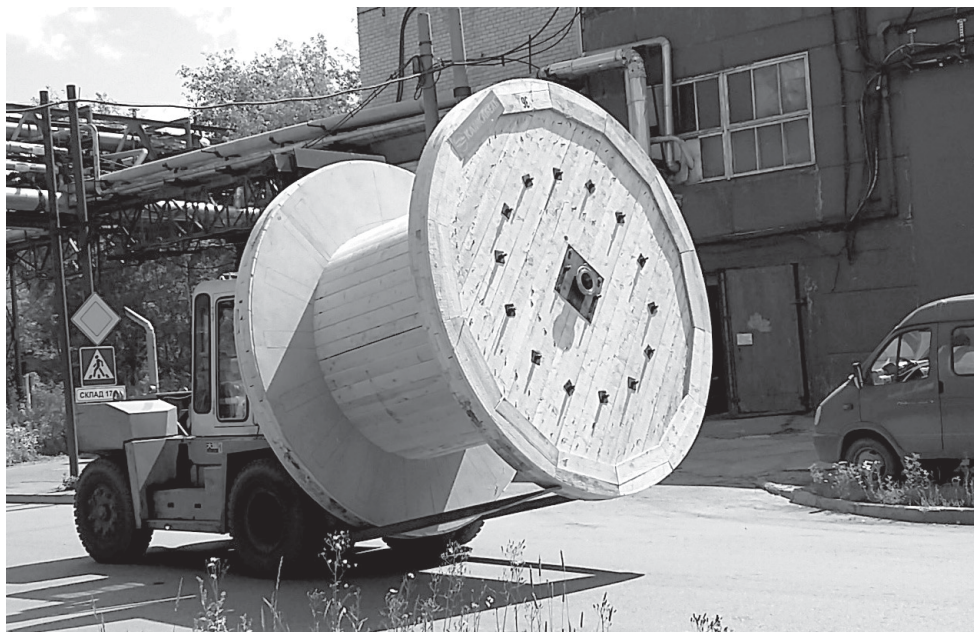
За подробностями отправляюсь к начальнику производства деревянных барабанов Людмиле Курт.

– Когда было принято решение о необходимости изготовления «тридцать шестых» барабанов, ведущий конструктор СГТ Александр Сергеевич Квашнин оперативно разработал техническую документацию. При этом он учел наши предложения по более качественному и быстрому изготовлению барабанов, проверил их на прочность. Поскольку в традиционную конструкцию пришлось вносить ряд изменений, барабанам был присвоен тип «36А», – рассказывает Людмила Леонидовна.

– В чем заключались нововведения?

– Чтобы усилить барабаны, изменили длину клепки, гвозди поменяли на «двухсотпятидесятые», применили их крепление «в замок», увеличили толщину щеки…

На стартовом этапе для выпуска барабанов такого размера не было ни оснастки, ни



Вес барабана составил 3,5 тонны

сборочного станка, ни стола. Пришлось все готовить заново.

Идею по реконструкции сборочного станка предложил заместитель генерального директора ООО «Неруд-Комплект» Николай Васильевич Федулов. Под руководством механика Андрея Николаевича Хомутова и начальника участка Виктора Васильевича Киселева модернизацию проводили слесари Геннадий Касимович Фатыкзямов и Анатолий Александрович Роот, электрогазосварщик Александр Николаевич Усачев. В кратчайшие сроки был создан станок-трансформер, который может собирать барабаны от 32-го до 36-го.

Щит пришлось изготавливать на участке лесопиления, там же была организована сборочная площадка. Этой новой для нее работой руководила мастер Анна Николаевна Супруненко. Дело было доверено сборщикам Николаю Леонидовичу Хабренко и Илье Анатольевичу Мальцеву, грузчику Валерию Леонидовичу Епанову, машинисту крана Ольге Сергеевне Байгуловой. Работа им выпала очень напряженная, можно сказать, на пределе возможностей. Достаточно сказать, что в каждый щит было вручную забито 868 гвоздей размером К8 х 250 мм. С обратной стороны каждый гвоздь загибали в замок и снова утапливали в древесину.

Привезенные в цех щиты отправлялись на опиловку, изготовление щек и сборку барабанов, набивку на внутреннюю поверхность щеки ДВП. Этим занимались Вячеслав Леонидович Табатчиков и Сергей Владимирович Тимченко.

Вовремя обеспечивала производство метизами, пластинами, втулками, гвоздями менеджер по снабжению Виктория Илдусовна Сагдиева. С поставщиками она сработала отлично, к качеству металлических комплектующих претензий не было, и сроки удалось выдержать.

Конечно, главным связующим звеном между нашим предприятием и «Камским кабелем» являлся генеральный директор ООО «Неруд-Комплект» Николай Владимирович Телятников. Он постоянно поддерживал связь с СГТ, цехом 9 – нюансов было много.

– Людмила Леонидовна, сколько весит каждый барабан?

– Три с половиной тонны.

Продолжение на стр. 2

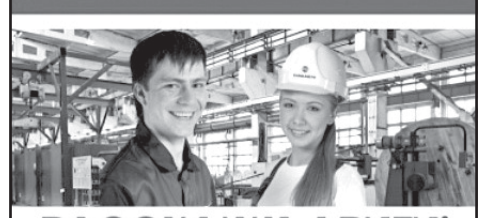
Ведущий конструктор СГТ А.С. Квашнин

ДОСКА ПОЧЕТА

Миляева Наталья Николаевна, ведущий экономист СОТиЗ

Манаков Вячеслав Михайлович, заместитель начальника цеха 5 по производству

КАМКАБЕЛЬ №1
среди кабельных заводов по переработке металла



РАССКАЖИ ДРУГУ!

ВАКАНСИИ

ООО «КАМСКИЙ КАБЕЛЬ»
предлагает работу
по рабочим специальностям
на основном производстве
с возможностью пройти обучение
и получить профессию за счет предприятия
(заработная плата на период обучения составляет **15000** рублей,
желателен опыт работы на производстве,
образование среднее (полное)
общее (11 классов)
или начальное профессиональное).
А также **по профессиям**:

– бронировщик кабелей,
– вальцовщик резиновых смесей,
– водитель автопогрузчика /электропогрузчика,
– грузчик,
– калильщик,
– машинист крана козлового,
– машинист газораздаточной станции,
– медсестра/медбрат по массажу,
– наладчик технологического оборудования(4, 5, 6 р.),
– опрессовщик кабелей и проводов,
– пропитчик кабелей и проводов,
– скрутчик изделий кабельного производства,
– стропальщик,
– уборщица производственных помещений,
– эмалировщик.

г. Пермь, ул. Гайвинская, 105,
учебный корпус, каб. 120.
Часы работы: с 8.30 до 17.00,
обед с 12.00 до 12.30.
Собеседование по рабочим профессиям до 15.00!
При себе иметь: паспорт, трудовую книжку, военный билет (для мужчин), документ об образовании.
Тел. (342) 274-73-30, 274-74-73 (доб. 22-83)
E-mail: podbor@kamkabel.ru

Вакансии ООО «КАМСКИЙ КАБЕЛЬ»

Аналитик (в/о профессиональное (Экономика, Математика, Статистика, Информатика), опыт работы в должности с аналогичным функционалом (аналитик, маркетолог, специалист по прогнозированию и анализу рынка)),

инженер отдела инновационного и технического развития (в/о профессиональное техническое или экономическое, опыт работы в должности с аналогичным функционалом не менее 1 года. Опыт участия в техническом развитии предприятия желателен),

инженер (связи) (в/о профессиональное по специальности, связанной с телекоммуникациями, информационными и вычислительными системами, опыт обслуживания и администрирования систем связи на базе оборудования AVAYA),

инженер-программист (в/о профессиональное по специальности, связанной с проектированием, программированием информационных систем, опыт работы инженером-программистом, знание языка программирования SQL),

инженер лаборатории резин ЦЗЛ (в/о профессиональное химическое, желателен опыт работы в области производства и переработки резиновых смесей),

конструктор (в/о профессиональное (машиностроительное, механико-технологическое, аэрокосмическое), опыт проектирования технологического инструмента и оснастки, разработки конструкторской документации, знание КОМПАС 3Д),

специалист по логистике (в/о профессиональное, знание правил отгрузки, транспортировки грузов),

специалист по подбору и оценке персонала (в/о гуманитарное, опыт подбора и оценки рабочего персонала, специалистов, руководителей низшего и среднего звена),

мастер производственного участка (в/о профессиональное, опыт работы на производстве, управленческие навыки),

старший мастер (в/о профессиональное, опыт работы на производстве, опыт управления коллективом от 50 чел.).

КАМКАБЕЛЬ №1
среди кабельных заводов по переработке металла

г. Пермь, ул. Гайвинская, 105,
учебный корпус, каб. 120.
Часы работы: с 8.30 до 17.00,
обед с 12.00 до 12.30.
Тел. (342) 274-73-30, 274-74-73 (доб. 22-82).
E-mail: podbor@kamkabel.ru

Рекорд, но не предел

Конструкцию усилили максимально

В.Л. Табатчикову и его коллегам пришлось немало потрудиться

Перевозка ответственного груза по заводу доверена П.А. Рыжкову и И.С. Шакирову

Окончание. Начало на стр. 1

– Сколько всего их изготовили?
– Двенадцать. Первые шесть отправили цеху в конце июля, остальные – до 5 августа.

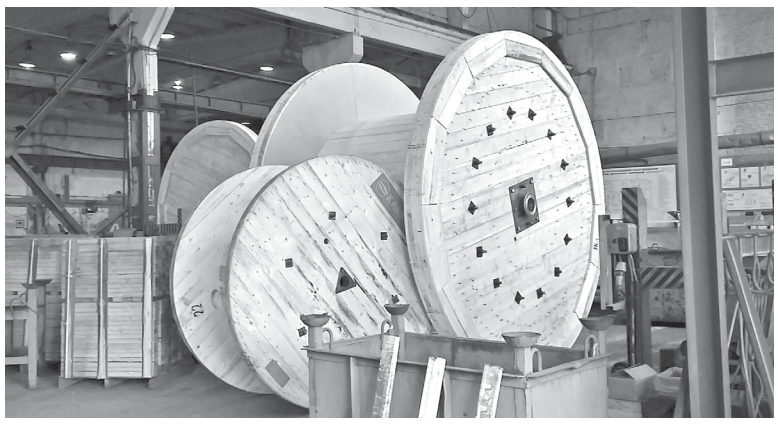
– Приятно было увидеть в газете руководителей завода вместе с гостями – энергетиками из ОАО «МРСК Урала» на фоне нашего самого первого «тридцать шестого» барабана, – добавляет начальник участка В.В. Киселев.

– То есть вы его узнали?
– Еще бы!

– Скажите, ведь помимо такого сложного и ответственного задания оставался и ранее утвержденный план по выпуску деревянной тары?

– Конечно. Барабаны всех типов, которые в это время требовались производству, мы также изготавливали в срок. На остальных работников легла увеличенная нагрузка. Люди работали самоотверженно, не считаясь с личным временем. Сейчас будем надеяться, что «тридцать шестые» себя хорошо покажут и, возможно, вернутся от потребителей. Они выдержали все нагрузки при намотке кабеля, причем – не один раз, ведь их использовали как внутрицеховую тару.

…Впечатлившись всем услышанным, направляюсь в цех 9. И вот удача! – из корпуса как раз выезжает погрузчик с интересующим меня барабаном. Затаив дыхание, все присутствующие наблюдают, как филигранно вписывается огромная махина в проем ворот. Процесс контролирует заместитель начальника службы погрузчиков Алексей Парамонов.



Рядом с «тридцать шестым» барабаном малышом выглядит даже «двадцать второй», а ведь его высота 2 м 20 см

– Какую массу имеет барабан с продукцией?

– Тринадцать тонн. Грузоподъемность наших погрузчиков позволяет их перевозить.

Дождавшись, пока барабан будет аккуратно поставлен рядом с таким же великаном, подхожу к водителю.

– Не первый год работаю, привык к ответственности, – говорит Павел Рыжков. – Хотя внимание тут требуется максимальное.

– А я перевожу их пустыми по заводу и через весь цех, – подключается к разговору его коллега Ильгиз Шакиров. – Пришлось специальные маршруты разрабатывать.

В цехе тем временем очередной барабан, поднятый на транспортное средство с воздушной подушкой, вплывает в помещение испытательной станции. А я спешу на поиски ведущего конструктора СГТ Александра Квашнина, ведь именно из его рук вышли чертежи, позволившие выполнить всю дальнейшую работу.

– До сих пор у нас были разработаны чертежи на барабаны до 32-го типа, – рассказывает Александр Сергеевич. – А в этот раз в соответствии с требованиями потребителя поступил заказ разработать конструкцию 36-го.

Обычно барабан используют одноразово: наматывают на него готовую продукцию, отправляют на склад, оттуда отгружают покупателям. В этот раз пришлось использовать барабаны и как межоперационную внутрицеховую технологическую тару. Каждый проходил три этапа намотки, выступал сначала в качестве приемной тары, затем – отдающей для следующей операции и вновь приемной для окончательной намотки.

Чтобы в процессе работы щепки не попали под оболочку КПП, было решено обшить щеки внутри листами ДВП. Усилили конструкцию. Втулки щек обычно не связаны между собой, из-за этого в пинолях они могут деформироваться. В данном случае внутри поставили трубу, чтобы конструктивно связать ось барабана целиком. Дополнительный шеечный круг имел втулки и также опирался на ось, чтобы не произошло провисания под тяжестью массы, которая по расчетам могла достигать 15 тонн.

Конечно, всю технологию от опиловки щеки до того, где и как будет производиться сборка, мы предварительно обсуждали с Н.В. Телятниковым и Л.Л. Курт. И потом в ходе работы вносили коррективы в процесс.

– К двенадцатому по счету барабану, наверное, работа уже шла как по маслу?

– Даже к пятому. Технологию отработали. Но усилия от рабочих потребовались очень большие.

– Александр Сергеевич, правда ли, что конструкцию барабана вы разрабатывали во время сессии?

– Да, как раз писал диплом, но ради такого дела выходил и на работу.

– Учебе это не помешало?

– Защитил диплом на отлично, окончил строительный факультет ПНИПУ.

– Что за кабель цех выпустил на таких барабанах? – задаю вопрос заместителю начальника производства силовых кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена Максиму Черемину (странно было бы рассказывать о таре, не упомянув, для чего она предназначена).

– Кабель АПвПУ2г 1х400/150-64/110 на напряжение 110 кВ с алюминиевой жилой. Марка не новая, отработанная, поэтому со стороны цеха особых проблем не было. Единственная особенность – требованием заказчика была поставка длинами по 1475 метров. Технологи рассчитали, что для намотки потребуются барабаны 36-го типа. Коллектив ООО «Неруд-Комплект» справился с уникальной задачей качественно и в срок. В дальнейшем внимания потребовали вопросы транспортировки барабанов по заводу и корпусу. Завозили их в цех по 41-й оси. Использовались барабаны и в качестве приемных на операции экранирования. А вообще, наше оборудование рассчитано вплоть до сорокового типа барабанов. Так что тридцать шестой для нас – не предел.

Скоро барабаны-великаны начнут покидать территорию «Камского кабеля». Их автоперевозкой в Краснодарский край займутся сами покупатели.

Анастасия МЕРКУШИНА

Благодарим ООО «Неруд-Комплект» за предоставленные фото

Колумбы Caballe

ДНЕВНИК ГЛАВНЫХ ПРОЕКТОВ

И вновь мы в цехе 1 на монтажной площадке, которая очень скоро станет эксплуатационной: на недавно установленной испанской крутильной машине Caballe идут первые запуски с пробными партиями кабельной жилы.

Сегодня на объекте главные действующие лица – технологи в тандеме со скрутчиками, будущими производителями кабельной жилы. Но центральной фигурой по-прежнему остается инженер-электронщик Джорди Гелида. Он внимательно разглядывает что-то в глубине машины, светит фонариком, переговаривается с инженером СГТ Анастасией Шуплецовой. Анастасия выступает еще и в роли переводчика, объясняясь со специалистом из Испании на английском языке.

Говорит конструктор КТБ проводов и кабелей Анжелика ГОРДЕЕВА, куратор со стороны СГТ:

– Сейчас мы отрабатываем разные размеры сечений (номинальное сечение – 95 кв. мм), пробуем машину на ее возможности. В ходе работ обозначились некоторые проблемы, с участием инженера-электронщика от компании-производителя линии Caballe стараемся их решить.

Начали заправлять машину еще в пятницу, захватили часть субботы, в понедельник крутили жилу из стали с алюминием, сегодня прогоняем чисто алюминиевый сплав, затем попробуем другой материал. Так что испытаем новую линию на три сечения, три материала и на разные обороты.

Сдача машины в промышленную эксплуатацию планируется уже на этой неделе.

Как мы ранее сообщали, первыми к Caballe встали работники первого цеха Дмитрий Широких и Александр Белов.

Причем если Дмитрий – скрутчик с опытом, то Александр пока только осваивает профессию и одновременно готовится к самостоятельной работе на новой машине. Понравилось, как он сказал о себе: «Я – Колумб Кабалле». Что ж, так могут себя назвать практически все, кто участвует во внедрении этой испанской машины – каждый здесь по-своему первооткрыватель.

Елена АНДЕРСОН

Надежен во всем

ДОСКА ПОЧЕТА

Не тот человек начальник цеха 5 Р.Б. Гиниятуллин, чтобы интервью с его коллегой, давним товарищем и заместителем Вячеславом МАНАКОВЫМ состоялось без его участия! Поэтому нашу встречу с Вячеславом Михайловичем предварил рассказ о нем Рамиля Баяновича:

– Мое твердое убеждение, что на сегодняшний день В.М. Манаков – один из самых опытных заместителей начальников на заводе. Он в совершенстве владеет вопросами производства, управления, хозяйственных дел, – всем, что связано с работой цеха 5.

На его плечах – ритмичный выпуск продукции. Когда во главу угла потребитель ставит выполнение зачастую очень жестких условий поставок, когда сбыту необходимы четкие сроки для заказа транспорта и последующей отправки продукции по назначению, важно, чтобы рядом был такой надежный человек и настоящий профессионал, как Вячеслав Михайлович.

Ежедневный оперативный контроль производства эмальобмоточных проводов немыслим без правильного планирования. Надо так загрузить производство, чтобы сделать качественную продукцию с минимальными отходами и наименьшим расходом энергоресурсов. Эту задачу, к решению которой всех нас призывает Бережливое производство, с успехом реализует В.М. Манаков.

Не менее важно технически правильная эксплуатация производства. Не организуешь вовремя планово-предупредительный ремонт – это может привести к аварийному простою. Моему заму необходимо учесть все нюансы, чтобы и продукцию сдать в срок, и ремонты выполнить, и чистку технологической вентиляции своевременно произвести, что для эмальпроизводства особенно важно.

Вячеслав Михайлович включается абсолютно во все процессы, которые внедряются в цехе. Так, в рамках оптимизации производства с целью снижения потерь большое внимание уделяется срабатыванию бывшей в употреблении тары. Вторичное использование, в частности, б/у поддонов, реализация бочек из-под лака, сбор и последующая сдача эмульсии меди – все это крайне актуально сегодня. Как и необходимость соблюдения режима освещения, чтобы без надобности не горело электричество. Или работа по увеличению скоростей на действующем оборудовании, использование станков по максимуму.

Очень важно добиваться выполнения всех этих задач не числом, а умением, что также удается Владимиру Михайловичу. Неслучайно производительность труда в пятом цехе одна из самых высоких на заводе.

Так как мы много делаем обмоточных проводов для железной дороги, используемых в тяговых двигателях и трансформаторах, огромное внимание уделяется сегодня сертификации продукции в системе IRIS. Вопросы по качеству вообще ставятся во главу угла, так как идет очень серьезная конкуренция на рынке эмальобмоточных проводов. Нам надо соответствовать по всем статьям, что требует еще большего внимания к технологии, дополнительных испытаний продукции. Так, например, наша продукция, предназначенная для строящегося завода в Самаре, успешно прошла опытные работы и признана соответствующей требованиям. В этом тоже есть заслуга В.М. Манакова.

А о его спортивном характере и достижениях в заводских лыжных соревнованиях отдельную статью можно написать! Он и сам сторонник активного образа жизни, и других заряжает, привлекает к спорту.

В общем, мне очень повезло с заместителем. Такие люди, как Вячеслав Михайлович – настоящая гордость завода. Он и его брат-близнец Владимир Михайлович – из семьи заслуженных кабельщиков.

Но об этом мы позже поговорили уже с самим героем нашей публикации.

– Вячеслав Михайлович, кем работали ваши родители?

– Мама Раиса Михайловна трудилась изолировщиком в корпусе 3/5, папа Михаил Гаврилович – опрессовщиком там же. Папин портрет, кстати, есть в книге о заводе, он был награжден орденом Трудового Красного Знамени, Орденом Почета.

После школы мы с братом поступили в Пермский политехнический институт, оба – на специальность «инженер-электромеханик», отслужили в армии. Вместе пришли на кабельный завод по стопам родителей, брат – в отдел главного энергетика (сегодня Владимир Михайлович – заместитель начальника электроремонтного производства по автоматизации ООО «Технология-Сервис»), а я – в цех 5. Это было в 1992 году. А в 1999-м Рамиль Баянович пригласил меня попробовать свои силы в качестве зам. начальника цеха 5. С той поры и тружусь в этой должности.

Горжусь, что в свое время прошел хорошую школу заместителей начальников цехов Александра Аржанникова, возглавлявшего производственную службу. Александр Адольфович многое дал нам, замам того поколения, – в плане ответственности за порученное дело, отношения к работе, к людям. Умел спросить жестко, если задача оказалась не выполнена. Эти уроки помогают в работе и сегодня.

– Сильно изменился цех за прошедшие годы?

– Очень: вырос, развился, перевооружился, экологически оздоровился. Обрел современную, лучшую в Европе технику – эмальагрегаты фирмы Delta, которые стали ключевыми в производстве эмальпроводов. Теперь мы можем выпускать продукцию для таких компаний, как «Bosch» или российский производитель электроинструментов компания «Интерскол», – наши провода заслужили там положительные отзывы. С технологом Дамиром Минуллиным мы старались перенять все лучшее у современных западных предприятий в области организации производства и логистики. Безусловно, и у нас есть теперь что посмотреть и чему поучиться.

– Вячеслав Михайлович, и вы, и ваш брат остаетесь верны своему главному увлечению в свободное время – физкультуре и спорту…

– Здоровый образ жизни обязателен всегда. Зимой встаю на лыжи, летом – бегаю, катаюсь на велосипеде. Как приятно прокатиться по сосновому бору до политеха по проселочным дорогам! Здорово, что сейчас все чаще видишь на лыжне или на велодорожках горожан и жителей Гайвы. Я и свою семью, дочку Александру стараюсь приобщить к этим полезным занятиям. Всем желаю сохранять и преумножать свое здоровье!

Елена АНДЕРСОН

Внимание – работникам и ветеранам

ДОКЛАДЫ И ОТЧЕТЫ

Продолжаем публикацию выступлений, прозвучавших на недавней отчетно-выборной конференции ППО КП.

Галина БОБРОВА, председатель культурно-массовой комиссии профкома:

– Пять лет – большой срок, и за это время произошло много разных событий.

За отчетный период у нас организовывалось посещение музеев, театров, проводились экскурсии по историческим местам и достопримечательностям Пермского края. Состоялись поездки в Ижевск, Казань, Осу, Чердынь, Ильинский, Кудымкар, Бершеть, Тюмень, Екатеринбург, Тобольск, Реж и Верхотурье. На поездки в Тобольск и Тюмень до 2013 года членам профсоюза предоставлялась скидка в размере 1000 (500) рублей. В период весенних и осенних школьных каникул для детей распространялись бесплатные или на льготных условиях театральные билеты, а также билеты на новогодние представления, в филармонию, цирк, зоопарк. Должное внимание уделялось организации зимнего и летнего отдыха детей в профилактории предприятия.

Проводились праздники, посвященные Дню защитника Отечества и 8 Марта, дню рождения завода, 1 сентября, Дню пожилого человека, празднику урожая. Мы чествовали участников и ветеранов войны, выезжали на зимнюю и летнюю рыбалку, организовывали лыжные гонки.

Не буду говорить об общем количестве мероприятий, но до 1 января 2015 года в среднем профсоюзной организацией их

проводилось до четырех-пяти в месяц.

Наши спортсмены участвовали в различных спортивных соревнованиях по линии «Электропрофсоюза», в том числе в семейных стартах, биатлоне и т.д. При этом профком оказывал необходимую финансовую помощь в приобретении кубков, медалей, оплате судейства.

Оказывалась помощь Гайвинскому геронтопсихиатрическому центру, дому-интернату ветеранов, детскому приюту «Доверие» в Закамске. Организовывались концертные программы, производилась доставка вещей, которые приносили работники предприятия, приобретались игрушки, памперсы, новогодние подарки и т.д.

В современной чрезвычайно сложной ситуации мы продолжаем работать, изыскивая новые направления работы комиссии.

Седьмой год проводим акцию по сбору средств и вещей для малообеспеченных многодетных семей работников кабельных предприятий. Востребованы вещи и ветеранами предприятия, жителями Гайвы.

Так как я являюсь инспектором по социальной работе, немного остановлюсь на уровне социальной защиты инвалидов и пенсионеров кабельных предприятий.

Прошу, после рассмотрения комиссией финансовых итогов работы предприятия в первом полугодии, в первую очередь восстановить пункты КД, касающиеся материальной помощи ветеранам в честь юбилейных дат, родственникам ветеранов – на ритуальные услуги.

Хочется отметить работу председателей цеховых комитетов, которые не забывают о ветеранах подразделений, приглашают их на цеховые праздники, поздравляют с днем рождения. Все эти мероприятия также проводятся с помощью профкома.

В связи с происходящим сокращением численности профсоюзной организации предлагаю новому составу профкома обратить внимание на необходимость организационного укрепления профорганизаций, увеличения их численного состава, вовлечения в работу молодежи.

Выбранному делу верна

ДОСКА ПОЧЕТА

Ведущего экономиста СОТиЗ Наталью МИЛЯЕВУ мы попросили рассказать о том, как складывался ее трудовой путь.

– После школы я поступала в институт коммерции, но немного не хватило баллов. На следующий год поступила в Пермский промышленно-коммерческий колледж по специальности «Менеджмент». Когда родилась дочка, совмещала ее воспитание и учебу по очной форме обучения. Было непросто, но огромную помощь оказала семья (родители, муж). Окончила колледж с красным дипломом и устроилась менеджером в частное торговое предприятие. Через полгода, в 2002 году, узнала о вакансии экономиста по труду в цехе 29 «Камкабеля», решила попробовать себя на этой должности. Прошла тестирование в СУП, собеседование с заместителем гендиректора по управлению персоналом Е.С. Поднебесных и заместителем начальника СУП М.С. Зыковой. В этом же году поступила заочно в ПГТУ на специальность «Экономика и управление на предприятии».

Во время работы в цехе 29 большое влияние на повышение моего профессионального уровня, ответственности, умение работать в коллективе оказала зам. начальника цеха И.О. Бердникова. В 2007 году, через несколько месяцев после окончания ПГТУ, в связи с появившейся вакансией мне предложили перейти экономистом в СОТиЗ. Я занималась подготовкой проектов положений об оплате труда, премировании работников, коллективных договоров и актуализацией данных документов, формировала показатели по труду

и т.д. В 2011 году меня и еще некоторых сотрудников СОТиЗ перевели в СУП в бюро нормирования труда. Функционал в данном бюро был новым и интересным для меня: под руководством А.С. Меркушевой работали над важной задачей – планированием численности. В текущем году в связи с сокращением штата СОТиЗ я перешла в бюро оплаты и мотивации труда. Занимаюсь подготовкой локальных нормативных актов по мотивации персонала, подведением и оформлением итогов выполнения показателей премирования, прочими задачами. Можно сказать, что в какой-то мере я вернулась к тому функционалу, с которого начинала свой путь в СОТиЗ.

В свободное время люблю бывать на природе. Летом стараемся каждые выходные выезжать на дачу. Она находится на берегу реки, рядом лес. После интенсивного рабочего ритма такой отдых очень расслабляет.

Художник, путешественник, мечтатель

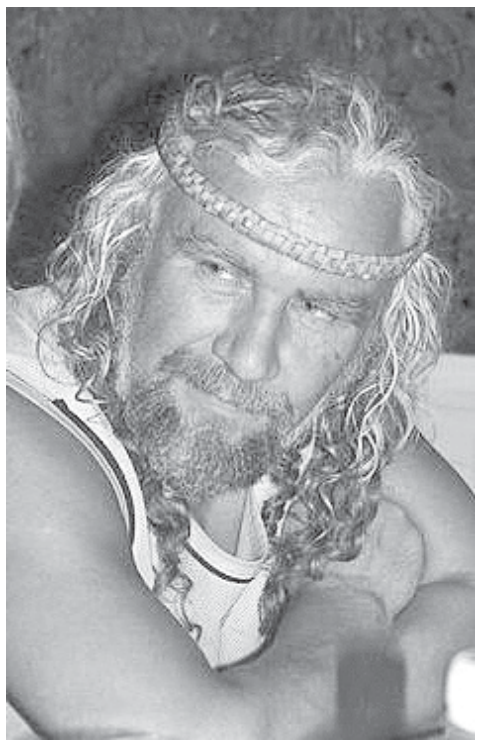
ПАМЯТИ ТОВАРИЩА

7 августа ушел из жизни Виктор ШИЛЯЕВ. Яркий человек, он был знаком как будто бы всей Гайве и широко известен в Перми. Широко – самая точная характеристика его стиля, именно так он шагал по жизни, высоко вскинув голову с гривой роскошных пшеничных волос.

Это был сильный человек, владевший разными ремеслами, умевший работать не только лишь карандашом и кистью. Старожилы припомнят его водителем автобуса №23 ПАТП №2. А в конце восьмидесятых он водил «Икарус» по кольцевому четвертому маршруту в центре города, от Комсомольской площади до Дружбы, и – сейчас трудно в это поверить – читал пассажирам стихи! Будил угрюмых поутру горожан, приободрял уставших после трудовой смены. Он был очень счастлив тогда, счастлив своей любовью и надеждой.

История о том, как, оформляя дембельский альбом, Витя нагадал себе невесту (просто нарисовал, как останавливает автобус, следующий по Мотовилихе, где она жила), уже почти забыта, а ведь как раз жена Надя открыла в нем талант художника и буквально за руку повела учиться профессии. Так не бывает, но раз в сто лет случается: они прошли вместе все испытания, их лодка не разбилась о быт, не затерялась в море свободного бизнеса, не сбилась с пути, оглушенная грохотом медных труб.

Когда работы Виктора Шиляева стали уходить с этюдника как горячие пирожки, к нему выстроилась очередь желающих приобрести уральские пейзажи, написанные в путешествиях по заповедным рекам и хребтам. Он мог поставить на поток производство «картинок». Но Виктор отказался от соблазна легкого заработка и поступил в Академию художеств. В студентах проходил недолго. Бунтарский дух не позволил ему загнать свой неординарный творческий почерк в прокрустово ложе классического образования, в шоры «единственно правильных художественных решений». Академии Шиляев не закончил, и все же вышел в итоге на новый уровень мастерства. Но прежде был рывок в бизнес. Виктор купил автобус и стал в числе первых частным перевозчиком в Перми. Его маршрут назывался 1т. Ну да, его удел – быть первым. О нем снимали телерепортажи все новостные каналы: высокий человек в длинном черном плаще и широкополой шляпе во всех инстанциях доказывал свое право заниматься предпринимательством. Вскоре в Перми весь общественный транспорт стал частным. А Виктор уже продал автобус и катил по Европе на мотоцикле «Урал», пока не истощил запас холстов и красок. Вернулся домой полный идей, с жаждой работы, с готовностью к удаче. Кажется, тогда состоялась его первая персональная выставка. С тех пор он много путешествовал по стране, побывал на Алтае, в горах Памира, на Кавказе, и никогда больше не расставался с мольбертом.



В 2012 году на выставке «АРТ Пермь» Витю назвали изюминкой салона. На самом деле он был тот еще фрукт, или, как говорят о настоящих мужчинах, он оставался до конца большим куском закваски. Последняя идея, мечта, последний грандиозный проект остался не реализованным. Виктор планировал открыть Дом художника в селе Филатово. Выкупил здание бывшей школы, начал делать ремонт. Он так мечтал, что в опустевших коридорах и учебных классах зазвучат голоса его старых и новых друзей, а в живописных окрестностях села будут написаны прекрасные полотна молодыми и маститыми художниками. Не удалось. Не сбылось. Пожалуй, климат нынче не способствует реализации грандиозных замыслов. Минуло время бескомпромиссных мечтателей. И он ушел.

Его пейзажи разлетелись по частным коллекциям Европы, написанные им портреты, а их сотни, если не тысячи, хранятся во многих российских семьях. Виктор Шиляев оставил на этой земле сына и дочь, любимую женщину и внуков, добрую светлую память в сердцах друзей, яркий след замечательного неординарного человека, встречи с которым, даже случайные, незабываемы.

Любовь СОКОЛОВА

ОТ РЕДАКЦИИ.

Выражаем глубокие соболезнования родным и близким Виктора Шиляева, его жене Надежде, в прошлом – сотруднице «Камкабеля». Когда-то машинописное бюро АБК-1 было по совместительству и выставочным залом: его стены украшали пейзажи В. Шиляева…

Прощание с художником состоится в субботу, 15 августа, в 11.00 в Центральном выставочном зале (Комсомольский проспект, 10).

Когда верстался номер, в редакцию обратились друзья и поклонники В. Шиляева из турклуба «Шаги»:

7 августа на 53-м году жизни скончался наш друг Виктор Владимирович Шиляев. Талантливый художник, человек с огромным жизнелюбием, с грандиозными планами на будущее… Никак не верится, что Виктора больше не будет с нами в походах и мы не увидим, как мастерски он пишет пейзажи. Не будет вечерних костров с хорошими разговорами и спорами о жизни. Не верится, что мы не посидим с ним за столом в его любимом Филатово, не осуществится его мечта о создании «Школы искусств» для детей. Трудно и не хочется в это верить… В народе говорят, что пока человека помнят, он есть и будет. Виктор, ты с нами – такой, каким ты был. Ты в наших сердцах и в нашей памяти.

Коллектив участка никелирования цеха 1 поздравляет с юбилеем гальваника **Светлану Анатольевну БАРАНОВУ**!

Что пожелать тебе – богатств, удачи?
От жизни каждый хочет своего.
А мы тебе желаем просто счастья,
Чтоб было понемножку, но всего!

Уважаемые работники, «САМ: МОГУ!» приглашает вас 21-23 августа на сплав по реке Усьва.

Стоимость на одного человека на три дня – 3000 руб.
Дети до 7 лет – 1000 руб. Дети до 12 лет – 2500 руб.
В стоимость входит: трансфер Пермь-сплав-Пермь, аренда личного и общественного снаряжения, трехразовое питание, сопровождение инструктора-проводника.
Запись по телефону 274-74-73 (доб. 27-14)
или e-mail: andreeva_od@kamkabel.ru – Ольга (корп. 3/5, каб. 208).

ГОСТИНИЦА
ООО «КАМСКИЙ КАБЕЛЬ»
Номера от «БИЗНЕС» до «ЭКОНОМ» класса
НОМЕРА от 1300 р.
Включен завтрак!
Пермь, ул. Васнецова, 6
274-73-90

ФАЗА
Эксклюзивный дилер завода КАМКАБЕЛЬ по розничным продажам
КАБЕЛЬ. ПРОВОД. ЭЛЕКТРИКА

Магазин кабельно-проводниковой и электротехнической продукции «ФАЗА» предлагает Вам надежную и безопасную электрику по приемлемым ценам.

В широком ассортименте представлены кабели и провода непосредственно от производителя, обеспеченные сертификатами соответствия. Продукция с завода поступает в магазин без посредников, что гарантирует отсутствие контрафакта, низкие цены, полное соответствие характеристик по ГОСТ и ТУ.

Также у нас Вы сможете приобрести сопутствующие электротовары от проверенных поставщиков.

ПРЕДЪЯВИТЕЛЮ данной листовки СКИДКА 7%

С полным ассортиментом кабельно-проводниковой продукции можно ознакомиться в магазине или на сайте: www.kamkabel.ru

Приглашаем Вас ознакомиться с ценами, совершить покупки, разместить заказы.

МАГАЗИН «ФАЗА»:
Пермь, ул. Трамвайная, 33
ТК «Парковый», пав. 1
тел. +7 (342) 205-50-90 доб. 2
e-mail: prm1dm@faza59.ru
www.faza59.ru

Напомним, приобрести кабельно-проводниковую продукцию и сопутствующие товары можно также в розничном магазине «Камкабель»– эксклюзивном дилере завода «Камский кабель», по адресу: ул. 2-я Красноармейская, 6 (ТК «Радуга», 1-й этаж).

Вакансии ООО «Технология-Сервис»:

– Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования,
– слесарь-ремонтник,
– электрогазосварщик,
– спекальщик,
– гальваник,
– обмотчик элементов электрических машин,
– тракторист,
– водители автомобиля (кат. В, С, Д, Е).

г. Пермь, ул. Гайвинская, 105, учебный корпус, каб. 209а.
Тел. 274-74-45, 274-74-73, доб. 23-71, 28-43.

Предприятие предлагает своим работникам приобрести офисную технику: LCD мониторы и принтеры. Для предварительного осмотра обращаться в 818 каб. АБК-1. Далее для оформления покупки связывайтесь с службой СПР (721 каб. АБК-1, тел. 20-09, 25-77).

Газета зарегистрирована Управлением Россвязькомнадзора по Пермскому краю. Свидетельство ПИ №ТУ 59-0133 от 12.01.2009 г. Учредитель и издатель – ООО «Камский кабель».

Главный редактор **МЕРКУШИНА А.А.**
Компьютерный дизайн и верстка **БАБЫШЕВ И.С.**

Наш адрес в Интернете:
http://www.kamkabel.ru/press/paper

Адрес редакции и издателя:
614030, Пермь, ул. Гайвинская, 105, АБК-2, комн. 302
Телефоны редакции: (342) 274-73-34, 274-73-35.
Внутризаводские: 22-56, 22-54.
E-mail: **gazeta@kamkabel.ru**

Тираж газеты «Наш Камский кабельщик» – 3000 экз.
Заказ №851. Объем 1 п.л. Печать офсетная. Отпечатана в ОАО «ИПК«Звезда», 614990, г. Пермь, ул. Дружбы, 34. Распространяется БЕСПЛАТНО
Время подписания в печать по графику– 17.00, фактически – 17.00
12+

При перепечатке материалов ссылка на «Наш Камский кабельщик» обязательна. Редакция знакомится с письмами читателей, не вступая в переписку.
Мнения авторов могут не совпадать с мнением редакции. Рукописи не рецензируются и не возвращаются. За содержание рекламных материалов редакция ответственности не несет.