


ООО «Камский кабель»

УТВЕРЖДАЮ:


Директор по производству


Чернов С.И.
«24» 04 2023 г.

**ПРОГРАММА ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОФЕССИИ
ПЕРЕМОТЧИК**

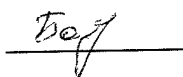
СОГЛАСОВАНО:

Начальник производства
теплостойких кабелей и проводов


К.В. Зубова
«24» 04 2023 г.

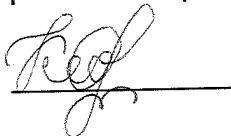
Разработал:

Ведущий технолог СГТ

 Боярских В.С.

Проверил:

Специалист по обучению и
развитию персонала СУП

 Климова Н.Л.

Ведущий специалист по охране
труда СОТ

 Наумова Е.Н.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа предназначена для подготовки квалификации рабочих по профессии перемотчик 2 разряда.

Программа разработана на основе квалификационных требований, установленных по данной профессии (ЕТКС), в том числе с учетом требований инструкции по функциональным обязанностям.

Допускается вносить коррективы квалификационных характеристик в части уточнения терминологии, оборудования и технологии в связи с введением, изменением нормативных документов, а также особенностей конкретного производства, для которого готовится рабочий.

Продолжительность обучения при новой подготовке составляет 1 месяц.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать перемотчика на рабочем месте в процессе выполнения им различных производственных заданий.

К концу обучения рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные инструкцией по функциональным обязанностям перемотчика 2 разряда.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Вид промежуточной аттестации по теоретическому обучению – устный опрос.

Вид итоговой аттестации по производственному обучению – выполнение пробной квалификационной работы.

Вид итоговой аттестации по теоретическому обучению – квалификационный экзамен.

**УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ДЛЯ
НОВОЙ ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ
«ПЕРЕМОТЧИК 2 РАЗРЯДА»**

Курсы, предметы	Кол-во часов
Теоретическое обучение	40
1. Введение	2
2. Общетехнический курс	19
2.1 Охрана труда	17
2.2 Сведения из материаловедения	2
3. Специальный курс	19
3.1 Кабельно-проводниковая продукция	2
3.2 Перемоточные станки	8
3.3 Контрольно-измерительные инструменты	3
3.4 Сопроводительная документация	2
3.6 Основные сведения по организации и экономике производства	2
3.7 Основы менеджмента качества	2
Производственное обучение	120
1. Введение	2
2. Охрана труда	11
3. Обучение приемам работ перемотчика 2 разряда	53
4. Самостоятельное выполнение работ перемотчика 2 разряда (под наблюдением инструктора производственного обучения)	54

Итого: 160 часов

ПРОГРАММА ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ «ПЕРЕМОТЧИК 2 РАЗРЯДА»

Тема 1. Введение

Ознакомление с продукцией, выпускаемой предприятием. Основные и вспомогательные структурные подразделения предприятия, их назначение и взаимосвязь.

Ознакомление с квалификационной характеристикой перемотчика и программой обучения.

Организация рабочего места перемотчика. Культура производства на рабочем месте. Правила внутреннего распорядка.

Тема 2.Общетехнический курс

Тема 2.1 Охрана труда

Программа обучения (Б) безопасным методам и приемам выполнения работ при воздействии вредных и опасных производственных факторов и источников опасности, идентифицированных в рамках специальной оценки условий труда и оценки профессиональных рисков для перемотчика производства теплостойких кабелей и проводов (цех 7).

Программа обучения работников организации оказания первой помощи пострадавшим на производстве.

Программа обучения по использованию(применению) средств индивидуальной защиты.

Тема 2.2 Сведения из материаловедения

Проволока. Марки проволоки, назначение и свойства. Основные марки и размеры перематываемых материалов.

Тема 3. Специальный курс

Тема 3.1 Кабельно-проводниковая продукция

Понятие о кабельно-проводниковой продукции.

Ознакомление с кабельно-проводниковой продукцией, производимой в цехе.

Понятие о нормативно-технической документации в цехе.

Тема 3.2 Перемоточные станки

Назначение и устройство перемоточных станков, принцип работы. Заправка перемоточных станков, смена отдающей и приемной тары.

Тема 3.2 Технология перемотки проволоки, стренги, жилы

Конструкции токопроводящих жил, стренг.

Технологическая документация.

Возможные виды брака по проволоке, по скрутке токопроводящих жил. Действия при обнаружении брака.

Безопасные приемы и методы работы перемотчика. Способы соединения концов перематываемых материалов.

Тема 3.3 Контрольно-измерительные инструменты

Контрольно-измерительный инструмент, применяемый перемотчиком в процессе работы: микрометр. Назначение инструмента, принцип действия, правила эксплуатации.

Тема 3.4 Сопроводительная документация

Маршрутные листы. Заполнение маршрутных листов.

Тема 3.5 Основные сведения по организации и экономике производства

Формы организации труда. Система заработной платы. Режим работы предприятия, структурного подразделения. Прием и сдача смены.

Техническое нормирование. Планирование производства. Производственный план предприятия, структурного подразделения. Понятие о себестоимости продукции.

Тема 3.6 Основы менеджмента качества

Система менеджмента качества предприятия. Причины внедрения СМК. Политика предприятия в области качества. Цели в области качества.

ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ ПЕРЕМОТЧИК 2 РАЗРЯДА

Тема 1. Введение

Ознакомление с продукцией, выпускаемой в цехе. Ознакомление с производственным процессом и оборудованием структурного подразделения предприятия, в котором рабочий проходит обучение.

Ознакомление с характеристикой работ, выполняемыми перемотчиком 2 разряда.

Тема 2. Охрана труда

Программа обучения (Б) безопасным методам и приемам выполнения работ при воздействии вредных и опасных производственных факторов и источников опасности, идентифицированных в рамках специальной оценки условий труда и оценки профессиональных рисков для перемотчика производства теплостойких кабелей и проводов (цех 7).

Программа обучения работников организации оказания первой помощи пострадавшим на производстве.

Программа обучения по использованию(применению) средств индивидуальной защиты.

Тема 3. Обучение приемам работ перемотчика 2 разряда

Организация рабочего места. Ознакомление с технической документацией.

Ознакомление и обучение правилам работы на перемоточных станках.

Ознакомление с контрольно-измерительным инструментом.

Заправка перемоточных станков. Смена отдающей и приемной тары.

Обучение контролю за качеством перематываемых изделий. Ознакомление с видами брака и способами устранения.

Перемотка проволоки и жил на различную тару. Соединение концов скрученных жил.

Определение длины и сечения жилы. Удаление дефектных мест.

Заполнение сопроводительной документации.

Изучение рабочего стандарта.

Тема 4. Самостоятельное выполнение работ перемотчика 2 разряда (под наблюдением инструктора производственного обучения)

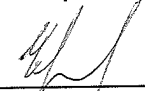
Самостоятельное выполнение работ перемотчика 2 разряда согласно технологическим картам и технологическим инструкциям.

Все работы выполняются обучающимся самостоятельно под наблюдением инструктора производственного обучения.

ООО «Камский кабель»

УТВЕРЖДАЮ:


Директор по производству


Чернов С.И.
« 24 » 04 2023 г.

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ
ПО ПРОФЕССИИ ПЕРЕМОТЧИК**

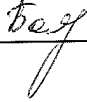
СОГЛАСОВАНО:

Начальник производства
теплостойких кабелей и проводов


К.В. Зубова
« 24 » 04 2023 г.

Разработал:

Ведущий технолог СГТ


_____ Боярских В.С.

Проверил:

Специалист по обучению и
развитию персонала СУП


_____ Климова Н.Л.

Ведущий специалист по охране
труда СОТ


_____ Наумова Е.Н.

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ ПО ПРОФЕССИИ ПЕРЕМОТЧИК 2 РАЗРЯДА

БИЛЕТ 1

1. Назначение, устройство и принцип работы на перемоточных станках. Заправка перемоточных станков.
2. Конструкции токопроводящих жил, стренг.
3. Контрольно-измерительный инструмент, назначение и принцип действия.
4. Правила поведения на территории предприятия, в цехе, на рабочем месте.
5. Система менеджмента качества предприятия.

БИЛЕТ 2

1. Виды изделий, перематываемые на перемоточных станках.
2. Виды брака по проволоке, по скрутке токопроводящих жил. Действия при обнаружении брака.
3. Контрольно-измерительный инструмент, правила эксплуатации.
4. Требования охраны труда до начала, после, вовремя работы.
5. Принципы системы менеджмента качества.

БИЛЕТ 3

1. Технологическая документация.
2. Безопасные приемы и методы работы перемотчика. Способы соединения концов перематываемых материалов.
3. Контрольно-измерительный инструмент и принцип действия.
4. Средства индивидуальной защиты и правила пользования.
5. Политика предприятия в области качества.

БИЛЕТ 4

1. Виды брака по проволоке, по скрутке жил, способы устранения.
2. Маршрутные листы. Заполнение маршрутных листов.
3. Контрольно-измерительный инструмент назначение и принцип действия.
4. Пожарная безопасность. Причины возникновения пожаров. Средства пожаротушения.
5. Принципы системы менеджмента качества.

БИЛЕТ 5

1. Возможные виды брака по проволоке, по скрутке токопроводящих жил. Действия при обнаружении брака.
2. Назначение, устройство и принцип работы на перемоточных станках. Заправка перемоточных станков.
3. Контрольно-измерительный инструмент и принцип действия.
4. Опасные и вредные производственные факторы, возникающие при работе перемотчика.
5. Цели структурного подразделения в области качества.